

# LOCTITE® FREKOTE 700-NC™

Znany jako 700-NC™  
Styczeń 2015

## OPIS PRODUKTU

Charakterystyka produktu Frekote LOCTITE® FREKOTE 700-NC™

<b>Technologia</b>	Środek antyadhezyjny
<b>Wygląd</b>	Przezroczysty, bezbarwny płyn <sup>LMS</sup>
<b>Związek chemiczny</b>	Polimer na bazie rozpuszczalnika
<b>Zapach</b>	Rozpuszczalnika
<b>Utwardzanie</b>	Temperatura pokojowa
<b>Stabilność termiczna po utwardzeniu</b>	≤400 °C
<b>Zastosowanie</b>	Powłoka antyadhezyjna
<b>Temperatura aplikacji</b>	13 do 135 °C
<b>Zalety</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nie zawiera chlorowanych rozpuszczalników</li> <li>• Wykończenie "na wysoki połysk"</li> <li>• Dobry poślizg</li> <li>• Nie zanieczyszcza formy</li> <li>• Nie osadza się na wyrobie</li> </ul>

LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ charakteryzuje się doskonałymi właściwościami antyadhezyjnymi do najbardziej wymagających aplikacji, jest uniwersalnym środkiem oddzielającym. LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ stosuje się do separacji epoksydów (termoutwardzalnych i wstępnie impregnowanych – prepreg), żywic poliestrowych, związków termoplastycznych związków kauczukowych oraz większości innych polimerów.

## WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIUTWARDZONEGO

Ciężar właściwy @ 25 °C 0,755 do 0,764<sup>LMS</sup>

Temperatura zapłonu - patrz karta charakterystyki MSDS

## INFORMACJE OGÓLNE

**Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.**

**Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).**

### Przygotowanie formy

#### Czyszczenie:

Powierzchnie formy należy dokładnie oczyścić i osuszyć. Wszystkie pozostałości wcześniej nakładanych środków antyadhezyjnych powinny zostać usunięte. Do czyszczenia formy można stosować Frekote® PMC lub inny odpowiedni zmywacz. Duża ilość nawarstwionych produktów będzie prawdopodobnie wymagała zastosowania Frekote® 915WB™ lub delikatnej obróbki ścierniej.

### Uszczelnianie nowych/naprawionych form:

Czasem wykorzystywane są „zielone”, lub świeżo naprawione formy,

które nie zdążyły się całkowicie utwardzić, co powoduje, iż na powierzchni formy znajduje się zwiększona ilość wolnego styrenu. Świeżo naprawiane formy, naprawy na „linii produkcyjnej” oraz nowe formy z włókna szklanego i epoksydów powinny być utwardzane zgodnie z instrukcją, zazwyczaj przez przynajmniej 2-3 tygodnie w temperaturze 22°C przed rozpoczęciem produkcji na pełną skalę. W pełni utwardzone, wcześniej nieużywane formy powinny być uszczelnione przed użyciem. Do tego celu można zastosować dwie warstwy odpowiedniego uszczelniacza do form Frekote® mold sealer, postępując zgodnie z instrukcjami użycia. Przed nałożeniem pierwszej warstwy LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ należy odczekać, aż odpowiedni uszczelniacz do form Frekote® całkowicie się utwardzi, zgodnie ze wskazówkami użycia.

### Wskazówki dotyczące stosowania

1. LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ można nakładać na powierzchnię formy w temperaturze pokojowej do 135°C poprzez natryskiwanie, pędzlem lub wcierając produkt czystą i niestrzępiącą się ściereczką. Podczas natryskiwania należy korzystać ze źródła suchego powietrza lub bezpowietrznego systemu natryskiwania. Produkt należy zawsze nakładać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
2. Wcieraj lub natryskuj gładką, cienką, nieprzerwaną i mokną warstwę produktu. Unikaj przecierania lub natryskiwania produktu ponownie na wcześniej pokryty obszar do czasu odparowania rozpuszczalnika. Podczas aplikacji natryskiwania trzymaj dyszę w odległości 20 do 30cm od powierzchni formy. Zaleca się progresywne pokrywanie produktem niewielkich obszarów formy, rozpoczynając od jednego końca formy i kierując się do drugiego.
3. Na początku należy nałożyć dwie lub trzy warstwy bazowe, czekając 5 do 10 minut przed aplikacją kolejnej warstwy, aby umożliwić całkowite odparowanie rozpuszczalnika.
4. Odczekaj, że ostatnia warstwa utwardzi się przez 15 do 20 minut w temperaturze 22°C.
5. Maksymalną liczbę odwzorowań można uzyskać po przyzwyczajeniu się powierzchni formy do LOCTITE® FREKOTE 700-NC™. Działanie powłoki można poprawić, nakładając ją ponownie po pierwszych kilku separacjach.
6. W przypadku wystąpienia jakichś problemów z odwzorowaniem, całą formę można pokryć dodatkową warstwą produktu lub uzupełnić ubytki produktu jedynie w tych miejscach, gdzie występuje problem z separacją.
7. **UWAGA:** LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ to produkt wrażliwy na wilgoć, dlatego nieużywany produkt należy przechowywać w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Produkt należy zawsze stosować w pomieszczeniu o odpowiedniej wentylacji.
8. **Ostrzeżenie:** W przypadku korzystania z zamkniętych systemów form (np. formowanie rotacyjne) należy upewnić się, że cały rozpuszczalnik odparował i że wszystkie opary rozpuszczalnika zostały usunięte przy pomocy systemu wentylacyjnego z profilu formy przed jej zamknięciem. Aby ułatwić odparowywanie rozpuszczalników i wentylację profilu formy można wykorzystać źródło skompresowanego powietrza niezawierającego oleju.

**Nakładanie warstw uzupełniających**

Warstwy uzupełniające należy nakładać jedynie na te obszary, gdzie zaobserwowana została gorsza separacja, stosując tę samą metodę, jak w przypadku warstw podstawowych. W ten sposób zapobiegniemy powstawaniu nadmiernych osadów środka antyadhezyjnego na formie. Częstotliwość nakładania warstw uzupełniających będzie zależała od rodzaju polimeru, żywicy, kształtu formy i parametrów ścierania.

**Norma Materiałowa Loctite<sup>LMS</sup>**

LMS z dnia Maj 10, 2006. Dla wybranych właściwości produktu i dla każdej szarży, dostępne są raporty z testów. Raporty LMS zawierają wyniki badań wybranych parametrów, prowadzonych podczas kontroli jakości i określonych jako zgodne z wymaganiami klienta. Dodatkowo prowadzone są pełne badania jakości produktu oraz jego zgodności z normami. Szczególne wymagania klienta dotyczące wymagań, mogą być koordynowane przez dział jakości Henkel Loctite.

**Magazynowanie**

Produkt jest sklasyfikowany jako produkt łatwopalny i musi być przechowywany w odpowiedni sposób, zgodnie z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa. Produktu nie należy przechowywać w pobliżu środków utleniających lub materiałów palnych. Produkt należy przechowywać w zamkniętym pojemniku w suchym i chłodnym pomieszczeniu. Wskazania odnośnie warunków przechowywania mogą być podane na etykiecie produktu.

**Optymalna temperatura magazynowania: +8°C do +21°C. Przechowywanie w temperaturze poniżej +8°C lub powyżej +28°C może nieodwracalnie zmienić własności produktu.**

Produkt może ulec zanieczyszczeniu po wyjęciu go z pojemnika. Aby zapobiec zanieczyszczeniu nieużywanego jeszcze produktu, nie należy umieszczać resztek materiału w oryginalnym pojemniku. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub był przechowywany w warunkach innych niż zalecane.

W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z lokalnym ośrodkiem obsługi technicznej lub przedstawicielem technicznym Henkel Loctite.

**Przeliczniki**

(°C x 1,8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25,4 = V/mil  
 mm x 0,039 = cal  
 N x 0,225 = lb  
 N/mm x 5,71 = lbs  
 N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi  
 Nm x 8,851 = lbs  
 Nm x 0,738 = lb·ft  
 Nmm x 0,142 = oz·cal  
 mPas = cP

**Disclaimer**

**Uwaga:** Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwie śródowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

**W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:**

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

**W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:**

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

**W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:**

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględni żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

**Używanie znaków firmowych**

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

## Referencje 0.1