

BONDERITE S-FN 6748

Bekannt als P3 Prevox 6748

Dezember 2021

PRODUKTBE SCHREIBUNG

BONDERITE S-FN 6748 hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Industriereiniger
Produkttyp	Ölfreies Korrosionsschutzmittel
Anwendung	Wässriges temporäres Korrosionsschutzmittel
Konzentration auf Stahl	5 bis 20 g/l
Konzentration bei Gußeisen	15 bis 30 g/l
Anwendungstemperatur	15 bis 80 °C im Spritzverfahren

BONDERITE S-FN 6748 ist ein wässriges temporäres Korrosionsschutzmittel ab 15 °C im Spritz- und Tauchverfahren einsetzbar. Zusammensetzung: Organische Korrosionsschutzkomponenten und Wasserhärtestabilisatoren. Rohstoffbedingte Farbänderungen sind nicht auszuschließen, sie beeinflussen jedoch nicht die Wirksamkeit des Produktes.

Anwendungsgebiet:

Passivierung von Stahl und Gusseisen für eine anschließende Lagerung in geschlossenen, beheizten Hallen.

BONDERITE S-FN 6748 wird eingesetzt in Tauch- und Spritzanlagen, speziell auch in der letzten Zone von Mehrkammeranlagen. Es kann auch eingesetzt werden in:

- Abdrückwässern bei Dichtigkeitsprüfungen von Hohlkörpern z. B. Radiatoren, Benzintanks, Ansaugkrümmern, Kühlsystemen und Auspufftöpfen
- Kühlwasserkreisläufen auf Motorenprüfständen
- Kühlwässern bei der Induktionshärtung
- mild alkalischen sowie Neutralreinigerlösungen zur Verstärkung des Korrosionsschutzes.

TECHNISCHE DATEN

Aussehen	klare, hellgelbliche Flüssigkeit
Dichte bei 20°C, DIN 51757	~1,03 g/cm ³
pH-Wert (in 1 %igen Lösung)	~11,0

VERARBEITUNGSHINWEISE**Vorbemerkung:**

Wir empfehlen vor der Anwendung das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu lesen. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte

beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Badansatz:

Die benötigte Produktmenge langsam unter Umrühren zugeben.

Konzentration bei Stahl	5 bis 20 °C
Konzentration bei Aluminium	15 bis 30 g/l

Betriebsdaten:

Temperatur	15 bis 80°C
Behandlungszeit	0,5 bis 3 min

Längere Behandlungszeiten können bei NE-Metallen Verfärbungen hervorrufen.

Badkontrolle:

Die Kontrolle der BONDERITE S-FN 6748 Lösung erfolgt durch Titration der Gesamtalkalität.

Vorlage, ml:	100 ml
Titrand:	0,5 N Salz- oder 0,5 N Schwefelsäure
Endpunkt:	pH-Wert 3,6
Indikator:	Methylorange
Titrierfaktor:	0,81 g/l x ml

- Mit einer Pipette 100 ml der Arbeitslösung in einen 300 ml Erlenmeyerkolben füllen
- 4 bis 5 Tropfen Indikator zugeben.
- Unter leichtem Schwenken des Kolbens aus einer Bürette 0,5 N Salz- oder 0,5 N Schwefelsäure langsam einfließen lassen.
- der Endpunkt wird durch einen Farbumschlag von Orange nach Rot (pH-Wert: 3,6) angezeigt.
- Der Verbrauch an Säure in ml ist mit dem Faktor TF zu multiplizieren, um die Konzentration in g/l zu erhalten
- Dieser Wert ist durch 10 zu teilen um den Wert in % zu erhalten.

Ergänzende Hinweise:

Der Korrosionsschutz wird gesteigert, wenn statt Brauchwasser vollentsalztes Wasser zum Einsatz gelangt und die Werkstücke bei niedriger relativer Luftfeuchtigkeit mit Schutz vor Witterungseinflüssen gelagert werden.

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

Lagerung:

Empfohlene Lagertemperatur	0 bis 40°C
Lagerzeit, Monate (im ungeöffneten Originalgebinde)	24
Frostempfindlich	ja

WEITERE INFORMATIONEN**Haftungsausschluss****Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.2