



Technologies

Surface Technologies

Tłumaczenie niemieckiego Technicznego Biuletynu
Produktu

Bonderite S-FN® 7400

**Wodny tymczasowy środek antykorozyjny do
nanoszenia metodą natryskową i zanurzeniową**

**Dziedziny
zastosowania**

Pasywowanie stali i żeliwa w celu następnego magazynowania w zamkniętych, ogrzewanych halach.

Zastosowanie:

- w wodzie do prób ciśnieniowych elementów konstrukcyjnych pustych wewnątrz, np. grzejniki, zbiorniki na benzynę, kolektory ssące, układy chłodzenia i tłumiki wydechowe
- obwody wody chłodzącej na stanowiskach kontroli silników
- woda schładzająca przy hartowaniu indukcyjnym
- łagodnie alkaliczne jak też neutralne roztwory do czyszczenia w celu wzmocnienia ochrony przed korozją

Technologia pracy:

Zastosowanie w urządzeniach do zanurzenia i natryskiwania, szczególnie w ostatniej strefie urządzeń wielokomorowych

Skład:

Organiczne składniki antykorozyjne,

Wygląd:

Klarowna jasna żółtawa ciecz, uwarunkowanych surowcami zmian zabarwienia produktu nie można wykluczyć, nie wpływają one jednak na jego skuteczność.

**Gęstość (20 °C)
wg. DIN 51757:**

1,05 ± 0,02 g/cm³

Rozpuszczalność:

Nieograniczona w wodzie

Odporność na mróz:

> -5 °C

Okres trwałości:

2 lata w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu (0-40°C)

**Wartość pH (20 °C)
wg. DIN 51369:**

10,0 ± 0,3 (10 g/l w wodzie całkowicie odsolonej)

**Stężenie przy
zastosowaniu:**

**5 do 20 g/l w przypadku stali
15 do 30 g/l w przypadku żeliwa**

Temperatura użycia:	15 do 80 °C
Czas nanoszenia:	0,5 do 3 min Dłuższe czasy nanoszenia mogą w przypadku metali nieżelaznych powodować przebarwienia.
Oznaczenie stężenia:	Przez miareczkowanie alkaliczności kwasem: Współczynnik miareczkowania (TF): 2,5 g/(l*ml) Odbieralnik: 100 ml Kwas: 0,5 N kwas solny albo siarkowy Punkt końcowy: wartość pH 3,6 Identyfikator: oranż metylowy Zużycie kwasu w ml pomnożone przez TF daje stężenie Bonderite S-FN 7400 w g/l.
Pienienie się:	W podanym zakresie stężenia i temperatury nie występuje przeszkadzająca piana.
Wskazówka dot. Odprowadzania ścieków:	Jest konieczna neutralizacja technicznym kwasem solnym albo siarkowym albo kwaśnymi ściekami. Z powodu zanieczyszczeń zawleczonych podczas procesu mycia, może być konieczne uzdatnianie ścieków. Usuwanie musi następować odpowiednio do wytycznych miejscowych władz.
Wskazówki specjalne:	Ochrona antykorozyjna ulega wzmocnieniu, gdy zamiast wody użytkowej zostanie użyta woda całkowicie zmiękczona a zakonserwowane przedmioty będą składowane przy niskiej wilgotności względnej powietrza w warunkach chroniących przed czynnikami atmosferycznymi. W temperaturze poniżej -5°C mogą wytrącać się ciała stałe z produktu, po ogrzaniu i wymieszaniu produkt można stosować bez utraty jego właściwości.

Termin przydatności produktu do użycia podany jest na etykietach opakowań.

Niniejsze dane oraz szczególne zalecenia dotyczące stosowania i użytkowania naszych produktów opierają się na naszej wiedzy i doświadczeniach. Z uwagi na różnorodność materiałów i warunków pracy, które mogą wykraczać poza naszą wiedzę i kontrolę w każdym przypadku zalecamy uprzednie przeprowadzenie odpowiednich testów by upewnić się, że nasze produkty przystosowane są do zamierzonej metody i sposobu użytkowania. Kupującemu nie przysługują żadne roszczenia wynikające z zastosowania się do naszych pisemnych lub ustnych zaleceń za wyjątkiem roszczenia odszkodowawczego za rzeczywiste straty poniesione na skutek naszego umyślnego działania lub zaniechania.

W przypadku, gdy warunki stosowania produktu nie znajdują się pod kontrolą producenta, odpowiedzialność za bezpieczne stosowanie produktu spada na użytkownika.

W danym przypadku należy przestrzegać przepisów o ochronie prawnej intelektualnej działalności gospodarczej, o ile przepisy takie istnieją.

HENKEL CENTRAL EASTERN EUROPE

Henkel Austria Ges.m.b.H.
Division Surface Technologies
Erdbergstrasse 29, A-1030 WIEN
Tel. +43 (1) 71104 2533, Faks: +43 (1) 71104 2534

Henkel Polska S.A. Division Surface Technologies Mokotów Office Park Ul. Domaniewska 41 PL-02-672 Warszawa Tel: +48 (22) 5656400 Faks: +48 (22) 5656444	Henkel Magyarország Kft. Division Surface Technologies Dózsa György út 26 H-2000 Szentendre Węgry Tel: +36 (26) 318 030 Faks: +36 (26) 301 730	Henkel Slovenija d.o.o. Division Surface Technologies Industrijska 23 SI-2506 Maribor Słowenia Tel: +386 (2) 2512141 Faks: +386 (2) 2522152
Henkel CR s.r.o. Division Surface Technologies Delnicka 9 CZ-170 04 Praga 7 Republika Czeska Tel: +420 (2) 20101 531 Faks: +420 (2) 20101 533	Henkel Slovensko s.r.o. Division Surface Technologies Záhradnícka 91 SK-820 09 Bratislava 29 Tel: +421 (2) 502 46 252 Faks: +421 (2) 502 46 250	OOO Rushenk Division Surface Technologies Teterinski per., 4/8 Building 1 RU-109004, Moscow Tel: +7 (095) 7452251 Faks: +7 (095) 7452249

Stan na dzień: **17-02-2014 r.**