Technisches Datenblatt

LOCTITE® SF 7460™

Januar 2018

PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE® SF 7460™ besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Polyurethan
Chemische Basis	MDI-Prepolymer
Aussehen	Bräunlich, transparent
Aushärtung	Härtet bei Raumtemperatur
Anwendung	Primer
Anwendungstemperatur	5 bis 35°C (41 bis 95°F)
Temperaturbeständigkeit (trocken)	130°C
Temperaturbeständigkeit (nass)	45°C
Produktvorteile	• Hohe Schlag- und Verschleißfestigkeit • Niedrigviskos • Schützt Metall und/oder Beton

LOCTITE® SF 7460™ ist ein lösungsmittelhaltiger 1K-Primer auf Polyurethanbasis. Er wird als Primer für Metall- oder Betonoberflächen vor der Auftragung von Polyurea-Beschichtungen wie Loctite® PC 7280™ oder Loctite® PC 7282™ eingesetzt. Er wird auch zur Vorbehandlung von bereits vorhandenen Polyurea-Beschichtungen bei Reparaturen oder bei Nachbeschichtungszeiten von mehr als 8 Stunden angewendet. Dieses Produkt erhärtet als dünner Film durch Aufnahme von Feuchtigkeit aus der Luft oder im Falle von Beton aus dem Bauteil. Dieser verschleiß- und schlagfeste Film ist unter UV-Licht sichtbar.
.

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20 °C, ISO 2811-1, g/cm³	0,99 bis 1,02
Viskosität bei 25°C, mPa.s	100 bis 200

TYPISCHE AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

Aushärteeigenschaften

Topfzeit bei 23 °C, Stunden	12
Berührungstrockene Oberfläche bei °C, Minuten:	
Stahl	1
Beton	0,2 bis 1
Wartezeit zwischen den Schichten, Stunden:	
Stahl	<48
Beton	<72
Restfeuchtigkeit, %	8 bis 10

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Haftfestigkeit, ISO 4624:		
Beton	N/mm²	≥1,5
	(psi)	218
Stahl	N/mm²	≥6
	(psi)	870

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Gebrauchshinweise

Oberflächenvorbereitung:

1. Schmutz, Öl, Fett etc. mit einem geeigneten Reinigungsmittel entfernen, z.B. Hochdruck-wasserstrahl-System mit Loctite® SF 7840™ , oder Reiniger/Entfetter Loctite® Natural Blue.
2. Alle Schweißbuckel, Spritzer, Grate und anderen Oberflächenrauigkeiten müssen abgeschliffen und geglättet werden, Kerben und Poren müssen glatt geschliffen und aufgefüllt werden. Alle Vorsprünge, scharfen Kanten, Erhöhungen und Raupen müssen auf einen Radius von mindestens 3mm (Metall) und 6 mm (Beton) glatt geschliffen werden, und alle Kanten müssen ebenso abgerundet werden, um maximale Funktionseigenschaften zu gewährleisten.
3. Alle zu beschichtenden Oberflächen mit geeignetem Strahlmittel (z.B. Edelkorund) auf eine Profiltiefe von ≥60 µm (mil) sowie auf einen Reinheitsgrad von SIS SA 2½ /SSPC-SP 10 (Near White) strahlen. Bei Anwendung im Unterwasserbereich ist ein Reinheitsgrad von SIS SA 3/SSPC-SP 5 (White Metal) erforderlich.
4. Metalloberflächen nach dem Strahlen reinigen, z.B. mit Loctite® SF 7063™ oder Loctite® Universal-Reiniger, und beschichten, bevor eine Oxidation oder Verunreinigung stattfindet.
5. Metalloberflächen, die Salzlösungen ausgesetzt waren, z.B. Meerwasser, sollten gestrahlt und mit Hochdruckwasserstrahl gereinigt werden; anschließend 24 Stunden ruhen lassen, damit alle Salze im Metall ausschwitzen können. Ein Test zur Feststellung möglicher Chlorid-Verunreinigungen sollte durchgeführt werden.

Auftragung

- Temperaturbereich Umgebung / Werkstoff: 5 bis 35 °C.
- Relative Luftfeuchtigkeit: <98 %; Werkstofftemperatur muss immer 3 °C über dem Taupunkt liegen
- Das Produkt wird idealerweise mit dem Roller aufgetragen oder mit Druckluft / im Airless-Verfahren verspritzt. Die Druckluft muss öl- und wasserfrei sein.
- Minimale Schichtdicke pro Auftrag: 30 bis 100 µm.
- Dieser Primer muss vor Auftragung der Beschichtung Loctite® PC 7280™ oder Loctite® PC 7282™ berührungstrocken ausgehärtet sein.
- Die maximale Wiederbeschichtungszeit beträgt 48 Stunden .

Überprüfung

- Korrekte Primer-Auftragung mit einer UV-Lampe prüfen. Unter UV-Licht ist das Produkt als gelblich-transparenter Film sichtbar.

Reichweite

- Stahl: Zur Erzielung der empfohlenen Schichtstärke von 100 µm (0,004 in) beträgt die Reichweite 10 m² (12 yd²) je 1 kg (2,2 lb), ohne Berücksichtigung von überdicken Schichten, Reparaturen, etc.
- Beton: Zur Erzielung der empfohlenen Schichtstärke von 250 µm (0,01 in) beträgt die Reichweite 4 m² (4,8 yd²) je 1 kg (2,2 lb) ohne Berücksichtigung von überdicken Schichten, Reparaturen, etc.

Nicht für Produktspezifikationen

Die hierin enthaltenen technischen Angaben dienen nur zur Information. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen für dieses Produkt wenden Sie sich bitte an Ihre Qualitätsabteilung vor Ort.

Lagerung

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

Optimale Lagerung: 10 bis 30 . Durch Lagerung unter 10 und über 30 können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenberater vor Ort.

Haftungsausschluss

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:
Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**
Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Umrechnungsfaktoren

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Referenz 0.1