

LOCTITE[®] SI 595

Bekannt als LOCTITE[®] Superflex[®] Clear RTV Silicone
Januar 2018

PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE[®] SI 595 besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Silikon
Chemische Basis	Acetoxysilikon
Aussehen (unausgehärtet)	klar ^{LMS}
Komponenten	Einkomponentig - kein Mischen erforderlich
Viskosität	Thixotrope Paste
Aushärtung	bei Raumtemperatur vernetzend (RTV)
Geruch	Essigsäure
Anwendung	Dichten
Spezieller Vorteil	<ul style="list-style-type: none"> • Standfest • Hervorragende Haftfestigkeit und Flexibilität • Abdichtung gegen Feuchtigkeit und Verunreinigungen • Füllen von großen Rissen und Nähten • nicht entzündbar • Ungiftig

LOCTITE[®] SI 595 ist ein einkomponentiger, bei Raumtemperatur härtender Kleb- und Dichtstoff, der sich hervorragend für mechanische Verbindungen eignet. Das Material wird durch Luftfeuchtigkeit ausgehärtet und bildet eine dauerelastische Silikondichtung. Dieses Produkt ist beständig gegen Alterung, Witterungseinflüsse und Temperaturwechselbelastung, ohne zu erhärten, zu reißen oder zu schrumpfen. Es erzielt auf den meisten Oberflächen hervorragende Ergebnisse beim Kleben und Dichten (für Beton nicht empfohlen). Es wird eingesetzt, wo extreme Belastungen durch Temperaturwechsel, UV-Licht und Ozon auftreten. Typische Anwendungen sind u.a. elektrische Isolierungen, der Schutz von Leitungen gegen mechanische Stoßbelastungen, Kleben von Zierleisten und Dichten von Lüftungskanälen und Schächten, Abzügen, Türen und Fenstern.

NSF International

Zertifiziert nach ANSI/NSF, Standard 51 für den Einsatz in Verbindung mit Kunststoffen und Komponenten in Lebensmittelanlagen nicht über 204°C. **Hinweis:** Dies ist eine regionale Freigabe. Wenn Sie weitere Klarstellung und Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service.

UL-Klassifizierung

Anerkannt von Underwriters Laboratories Inc.[®] - Kunststoffe & Komponenten. Weitere Informationen finden Sie auf der UL-Website.

Hinweis: Dies ist eine regionale Freigabe. Wenn Sie weitere Klarstellung und Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spez. Dichte bei 25 °C 1,01
Extrusionsrate, g/min 350 bis 750^{LMS}
Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt

TYPISCHE AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

LOCTITE[®] SI 595 wird durch Luftfeuchtigkeit ausgehärtet. Das Produkt erzielt innerhalb von 45 Minuten eine berührungstrockene Oberfläche und ist nach 24 Stunden vollständig ausgehärtet. Aushärtezeiten sind abhängig von Temperatur, Feuchtigkeit und Klebespalt.

Berührungstrockene Oberfläche / Oberflächenhärtung

Zeit zur Erzielung einer berührungstrockenen Oberfläche, Minuten ≤ 45 ^{LMS}
Endfestigkeit, Stunden 24

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Aushärtezeit 1 Woche bei RT

Physikalische Eigenschaften:

Zugfestigkeit, ASTM D 412 N/mm² $\geq 0,8$ ^{LMS}
(psi) (≥ 120)
Dehnung, ASTM D 412, % ≥ 275 ^{LMS}
Shore Härte, ISO 868, Durometer A ≥ 14 ^{LMS}

BESTÄNDIGKEIT GEGEN UMGEBUNGSEINFLÜSSE

Silikone erzielen durch ihre einzigartige chemische Struktur und ihre besonderen Materialeigenschaften eine hervorragende Beständigkeit gegen Umgebungseinflüsse.

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Loctite Material-Spezifikation LMS

LMS vom 6. Juli 2005. Prüfberichte über die angegebenen Eigenschaften sind für jede Charge erhältlich. LMS-Prüfberichte enthalten ausgewählte, im Rahmen der Qualitätskontrolle festgelegte Prüfwerte, die als relevant für Kunden-Spezifikationen erachtet werden. Darüber hinaus sind umfassende Kontrollmaßnahmen in Kraft, die eine gleichbleibend hohe Produktqualität gewährleisten. Spezifikationen unter Berücksichtigung von speziellen Kundenwünschen können über die Qualitätsabteilung von Henkel koordiniert werden.

Gebrauchshinweise

1. Oberflächen reinigen und trocknen. Öle und Fette vollständig entfernen.
2. Produkt auf die Oberfläche auftragen. Für Klebungen das Produkt nur auf eine der Oberflächen auftragen und Teile sofort verbinden. Bei Verarbeitung aus Druckbehältern und Kartuschen Silikon in Arbeitsrichtung (vorwärts) auspressen und in die Fuge drücken.
3. Produktüberschüsse sofort abwischen.

Reinigung

1. Überschüssiges Material an der Verlängerungsdüse oder Düsen Spitze überstehen und aushärten lassen, um das restliche Produkt abzudichten und vor Feuchtigkeit zu schützen. Bei späterer Wiederverwendung das ausgehärtete Produkt einfach von der Spitze entfernen.
2. Unausgehärtetes Produkt mit einem trockenen Tuch von Teilen und Handwerkzeugen entfernen. Wenn sich bereits eine Haut gebildet hat, den Film mit einem trockenen Tuch aufbrechen und so weit wie möglich entfernen.
3. Hände mit einem trockenen Tuch oder Handreiniger säubern.

Lagerung

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort.

Umrechnungsfaktoren

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Haftungsausschluss**Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz 0.2