

TEROSON MS 939 FR

Grudzień 2021

OPIS PRODUKTU

TEROSON MS 939 FR ma następujące właściwości:

Technologia	Polimer MS
Typ produktu	Klej/Uszczelniacz
Składniki	Jednoskładnikowy
Utwardzanie	Wilgoć
Zastosowanie	Elastyczne klejenie montażowe
Wygląd	czarny, szary
Konsystencja	Pasta, produkt tiskotropowy
Zapach	Charakterystyczny

TEROSON MS 939 FR jest jednokomponentowym klejem/uszczelniaczem na bazie modyfikowanego polimeru silanowego - do nakładania pistoletem, który utwardza się do stanu elastycznego poprzez absorpcję wilgoci z powietrza. Czas naskórkowania i utwardzania zależy od temperatury i wilgotności powietrza, a czas utwardzania zależy dodatkowo od głębokości spoiny. Poprzez podwyższenie temperatury i wilgotności powietrza czas utwardzania może zostać skrócony, podczas gdy niska temperatura i wilgotność powietrza spowalniają proces utwardzania i naskórkowania. TEROSON MS 939 FR nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonów, ani PVC. Wykazuje dobrą przyczepność do wielu rodzajów podłoży i jest podatny na malowanie powierzchniowe przy zastosowaniu odpowiednich powłok. Wykazuje dobrą odporność na promieniowanie ultrafioletowe i może tym samym być stosowany zarówno w pomieszczeniach zamkniętych jak i na zewnątrz. TEROSON MS 939 FR gwarantuje wytrzymałość elastycznych złączy TEROSON MS 939 FR w stanie utwardzonym nie podtrzymuje płomienia i dlatego przeznaczony jest szczególnie do zastosowań, w których wymagana jest ograniczona lub niska palność wyrobów gotowych, np. pojazdów

Obszary zastosowań:

Produkt ten jest przeznaczony do elastycznego klejenia metali i tworzyw sztucznych do zastosowań w temperaturze pokojowej. Jednak w przypadku stosowania większych opakowań typu wiadro lub beczka, należy go podgrzać do 35° C, co obniża jego lepkość.

- Systemy dozowania, włącznie z przewodami, muszą być szczelne i zapewniać całkowity brak dostępu powietrza atmosferycznego do produktu.
- Napęd płyty nadążnej musi być typu double ram.
- Konieczne jest precyzyjne wycentrowanie pojemnika.
- W przypadku przestojów dłuższych niż 1 godzina zalecane jest wyłączenie grzania.
- W przypadku stosowania wysokociśnieniowych pomp tłokowych o napędzie pneumatycznym ich przełożenie musi wynosić minimum 55:1.

Ponieważ produkt ten może być używany do różnych zastosowań i w różnych warunkach, należy przestrzegać instrukcji stworzonych specjalnie dla takich konkretnych przypadków, które przewidują użycie konkretnych systemów, umożliwiających spełnienie specyficznych wymagań. W takich przypadkach zalecany jest kontakt z rejonowym przedstawicielem firmy Henkel.

DANE TECHNICZNE

Gęstość, g/cm ³ :	ok. 1,45
Odporność na płynięcie:	nie osiada (profil DIN 15 mm)
Czas naskórkowania, min*:	ok. 6 do 20
Czas utwardzania, mm/24 hrs:	ok. 3
Twardość Shore-A (ISO 868, durometr A):	ok. 55
Wytrzymałość na rozciąganie (zgodnie z ISO 37), MPa:	ok. 3,5
Wydłużenie przy zerwaniu (zgodnie z ISO 37),	ok. 180
prędkość 200 mm/min), %:	
Napężenie przy 100 % wydłużeniu (zgodnie z ISO 37), MPa:	ok. 2,1
Zmiana objętości (zgodnie z DIN 52451), %:	<2
Odporność na promieniowanie UV:	brak widocznych zmian
Źródło promieniowania UV:	Osram Vitalux 300W, promieniowanie UV
Odległość od próbki, cm:	25
Okres testowy, tygodnie:	6
Temperatura aplikacji, °C:	5 do 40
Zakres temperatur pracy, °C:	-40 do +100
Krótkotrwała ekspozycja (do 1 godz.), °C:	120
* ISO 291 standardowy klimat:	23°C, 50% wzgl. wilg. powietrza
Odporność na ogień (wg EN 45545-2) :	R1 HL2, R7 HL3 R22/R23 HL2

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Oświadczenie:

Przed zastosowaniem produktu należy przeczytać Kartę Charakterystyki w celu uzyskania informacji o środkach ostrożności i zaleceniach dotyczących bezpieczeństwa. Także w przypadku produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, należy zawsze przestrzegać środków ostrożności i postępować zgodnie z lokalnymi przepisami bezpieczeństwa.

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnie powinny być czyste, suche i odtłuszczone. Do czyszczenia rekomendowany jest produkt TEROSON PU 8550 lub TEROSON VR 10. W zależności od stanu powierzchni może być konieczne jej zszorstkowanie lub zastosowanie podkładu np. TEROSON PU 8517 H lub TEROSON SB 450 aby zapewnić najlepszą adhezję. Podczas produkcji elementów z tworzyw sztucznych często stosuje się środki antyadhezyjne, środki te należy najpierw dokładnie usunąć. Ze względu na różne składy farb, zwłaszcza farb proszkowych oraz dużą liczbę różnych podłoży, konieczne są próby aplikacji przed użyciem.

Aplikacja:

Produkt dozjuje się z 310 ml kartuszy przy pomocy ręcznego lub ciśnieniowego pistoletu Teroson i z plastikowych woreczków (310 i 570 ml) przy pomocy odpowiednich pistoletów ręcznych lub ciśnieniowych FK Hand lub FK-Air Pressure. W przypadku aplikacji ciśnieniowej, należy zastosować ciśnienie 2 do 5 bar. Niska temperatura produktu prowadzi do wzrostu jego lepkości, co skutkuje mniejszą szybkością wyciskania. Można tego uniknąć, ogrzewając produkt do temperatury pokojowej przed aplikacją. TEROSON MS 939 FR może być również aplikowany z hoboków lub beczek za pomocą pomp wysokociśnieniowych z płytami nadążnymi. Patrz wskazówki dotyczące użycia dla produktów Teroson MS w hobokach i beczkach.

Czyszczenie:

Do czyszczenia sprzętu aplikacyjnego zanieczyszczonego nieutwardzonym klejem TEROSON MS 939 FR zaleca się stosowanie następujących środków czyszczących (rozcieńczalników) TEROSON VR 10.

KLASYFIKACJA:

W Karcie Charakterystyki znajdują się informacje dotyczące:

Zagrożeń

Zasad transportu

Zasad bezpieczeństwa

PRZECHOWYWANIE

Wrażliwość na przemarzanie	Nie
Zalecana temperatura przechowywania, °C	10 do 25
Czas przydatności do użytku, mies.	12
(w zamkniętym, oryginalnym opakowaniu)	

INFORMACJE DODATKOWE

Klauzula zrzeczenia się odpowiedzialności:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawa użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Henkel nie uwzględni żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.4