

PRÜFEN-BERATEN-KLASSIFIZIEREN

Prüfbericht Nr. / Test report No. 2021-1066

Ausgestellt / issued 15.02.2021

Antragsteller / Applicant

Henkel AG & Co. KGaA
Henkel Teroson Strasse 57
69123 Heidelberg
Deutschland

<u>Auftragseingang:</u> <u>Date of order:</u>	02.02.2021
<u>Probeneingang:</u> <u>Sample received:</u>	10.02.2021
<u>Probenentnahme:</u> <u>Sampling:</u>	Die Proben wurden fertig vorbereitet durch den Auftraggeber eingereicht. <i>Specimen had been prepared and sent by the applicant.</i>
<u>Datum der Prüfung:</u> <u>Date of test:</u>	11.02.2021 (Cone) 11.02.2021 (Spread of Flame) 15.02.2021 (Smoke + Tox.)

Auftrag und zugrundeliegende Prüfnormen: ***Order and relating test standards:***

Prüfung der Flammenausbreitung nach ISO 5658-2 (09-2006), Energiefreisetzung nach ISO 5660-1 (03-2015+AMD 08-2019), Rauchentwicklung nach DIN EN ISO 5659-2 (11.2017) sowie der Toxizität nach DIN EN 45545-2 Anhang C (02-2016). Klassifizierung nach EN 45545-2 (02-2016).
Testing the flame spread according to ISO 5658-2 (09-2006), the Heat Release Rate according to ISO 5660-1 (03-2015+AMD 08-2019), Smoke development according to DIN EN ISO 5659-2 (11.2017), as well as the toxicity according to DIN EN 45545-2 Annex C (02-2016). Classification according to EN 45545-2 (02-2016).

Bezeichnung des Prüfgegenstandes: ***Designation of the test sample:***

Dichtungsmaterial aufgetragen in Nut auf Aluminium-Trägermaterial bezeichnet als „Teroson MS 939 FR 1C“
Sealing material, applied in a joint on aluminum carrier material, designated as „Teroson MS 939 FR 1C“

1. Materialbeschreibung / Material description

1.1 Angaben des Herstellers / Information from the applicant

Material / <i>Material</i> :	Dichtungsmaterial aufgetragen in Nut auf Aluminium-Trägermaterial bezeichnet als „Teroson MS 939 FR 1C“ <i>Sealing material, applied in a joint on aluminum carrier material, designated as „Teroson MS 939 FR 1C“</i>
Aufbau / <i>Construction</i> :	Das Produkt wurde in eine Nut aufgetragen. Die Nut ist 5 mm tief und 10 mm breit. Trägermaterial: Aluminium Legierung 5754 (AlMg3)
Dicke / <i>Thickness</i> :	keine Angaben / <i>no information</i>
Flächengewicht / <i>Square weight</i> :	keine Angaben / <i>no information</i>
Farbe / <i>Color</i> :	keine Angaben / <i>no information</i>

1.2 Angaben des Prüflabors (ermittelt) / Information of the test lab (measured)

Material / <i>Material</i> :	Dichtungsmaterial aufgetragen in Nut auf Aluminium-Trägermaterial <i>Sealing material, applied in a joint on aluminum carrier</i>
Gesamtdicke / <i>Total thickness</i> :	ca. 10,0 mm
Tiefe der Nut / <i>Depth of joint</i> :	ca. 5,0 mm
Breite der Nut / <i>Width of joint</i> :	ca. 10,0 mm
Flächengewicht / <i>Square weight</i> :	ca. 26 kg/m ²
Farbe / <i>Color</i> :	schwarz-silber / <i>black-silver</i>

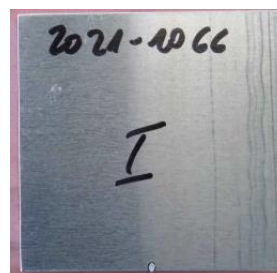
Aussehen der Proben vor dem Versuch
Appearance of the specimen before the tests



Vorderseite / Prüfseite der Proben
 Front side / test side of the specimen



Seitenansicht
 Side view



Rückseite der Proben
 Back side of the specimen

Das Material wurde seit der Anlieferung bei 23°C und 50 % Luftfeuchtigkeit gelagert bis zur Gewichtskonstanz.

Es wurde unmittelbar vor den Versuchen aus dem Klimaraum entnommen.

Since the delivery, the material has been stored under climatic conditions at 23°C and 50% humidity until it reached constant mass. It has been removed from the conditioning room directly prior to the test.

2. Prüfergebnisse / Test results

2.1 Prüfung nach ISO 5658-2 (09-2006), Beobachtungen während des Versuches.
 Test according to ISO 5658-2 (09-2006), observations during test.

Probe Nr. / Specimen No.	1	Hitze für fortschreitendes Brennen / Heat for sustained burning [MJ/m ²]	2	Hitze für fortschreitendes Brennen / Heat for sustained burning [MJ/m ²]	3	Hitze für fortschreitendes Brennen / Heat for sustained burning [MJ/m ²]
Zeit zum Erreichen / Time to travel	[s]		[s]		[s]	
50 mm	99	5,018	70	3,548	64	3,244
100 mm	101	5,020	76	3,778	68	3,380
150 mm	104	4,922	105	4,969	88	4,165
200 mm			145	--	146	--
250 mm						
300 mm						
350 mm						
400 mm						
450 mm						
500 mm						
550 mm						
600 mm						
650 mm						
700 mm						
750 mm						
800 mm						
Entzündungszeit / Time to ignition [s]		93		65		61
Zeit bis Verlöschen / Time to flameout [s]		177		276		247
Prüfdauer / Test duration [s]		1600		1600		1800
Brennstrecke Final travel [mm]		180		200		210
Beobachtungen / Observations:		Keine besonderen Beobachtungen <i>No special observations</i>		Keine besonderen Beobachtungen <i>No special observations</i>		Keine besonderen Beobachtungen <i>No special observations</i>

Parameter Parameter	Einheit Units	Proben Nr. / Specimen No.			Mittelwert Average
		1	2	3	
Kritische Bestrahlungsstärke beim Verlöschen Critical heat flux at Extinguishment (CFE)	kW/m ²	44,33	42,34	41,08	42,6
Wärme für anhaltendes Brennen Heat of sustained burning (Qsb)	MJ/m ²	4,922	4,969	4,165	4,69

2.2 Prüfung nach ISO 5660-1 (03-2015+AMD 08-2019), Beobachtungen während des Versuches.
Test according to ISO 5660-1 (03-2015+AMD 08-2019), observations during test.

Proben Nr. Specimen No.	1	2	3	Mittel / Average
Durchflussmengen Kalibrierkonstante C / Orifice flow rate calibration constant C	0,04301			
Probenoberfläche / Specimen surface area [cm ²]	88,4			
Dicke / Thickness [mm]	10,0			
Probenvorbereitung / Specimen preparation	keine besonderen Probenvorbereitungen no special sample preparation			
Versuchsende / Test end time [s]	1200			
Bestrahlungsstärke / Heat flux [kW/m ²]	50			
Strahlerabstand / Distance to cone heater [mm]	25			
Abzugsgeschwindigkeit / Exhaust system flow rate [l/s]	24 l/min			
Anfangsmasse / Specimen initial mass [g]	260,5	260,4	260,4	260,4
Entzündungszeitpunkt / Time to ignition [s]	124	76	90	--
Zeit bis zum Verlöschen / Flameout [s]	643	332	328	--
Mittelwert der ersten 180 s nach Entzündung Average value for the first 180 s after ignition [kW/m ²]	4,20	8,80	3,77	5,6
Mittelwert der ersten 300 s nach Entzündung Average value for the first 300 s after ignition [kW/m ²]	3,36	6,51	1,71	3,9
Gesamt Energiefreisetzung / Total heat release [MJ/m ²]	5,4	7,2	1,8	4,8
Maximale Energiefreisetzungsrate / Heat release rate peak [kW/m ²]	9,50	15,56	12,03	12,4
Durchschnittliche Energiefreisetzungsrate / Average heat release rate [kW/m ²]	4,99	6,41	1,14	4,2
Masseverlust / Mass lost [g/m ²]	408,4	449,7	420,9	426,3
Masseverlustrate / mass lost rate [g/s*m ²]	0,39	0,42	0,41	0,4
Gesamt Rauchfreisetzung / total smoke production [m ²]	0,1	0,2	0,3	0,2
Maximaler Mittelwert der Energiefreisetzung / Maximum Average Heat Emission MAHRE [kW/m ²]	5,0	8,2	5,7	6,3

Proben Nr. Specimen No.	Beobachtungen / Observations
1	keine besonderen Beobachtungen / no special observations
2	keine besonderen Beobachtungen / no special observations
3	keine besonderen Beobachtungen / no special observations

2.3 Prüfung nach DIN EN ISO 5659-2 (11-2017), Beobachtungen während des Versuches.
Test according to DIN EN ISO 5659-2 (11-2017), observations during test.

Proben Nr. Specimen No.	1	2	3	Mittel / Average
Dicke / Thickness [mm]	10,0			
Bestrahlungsstärke / Radiation [kW/m ²]	50			
Strahlerabstand / Distance to cone heater [mm]	25			
Anfangsgewicht / Initial mass [g]	145,7	132,7	145,5	141,3
Endgewicht / Final mass [g]	144,7	131,9	144,8	140,5
Massenverlust / mass lost [g]	1,0	0,8	0,7	0,8
Massenverlust / mass lost [%]	0,7	0,6	0,5	0,6
Max. spezifische optische Dichte $D_{s,max}$ innerhalb 4 Minuten Max. specific optical density $D_{s,max}$ up to 4 minutes	42,33	34,16	38,01	38,17
Max. spezifische optische Dichte $D_{s,max}$ Max. specific optical density $D_{s,max}$	43,07	38,05	40,07	40,40
Entzündungszeitpunkt / Time to ignition [s]	--	--	--	--
Zeit bis zum Verlöschen / Flameout [s]	--	--	--	--
Versuchsende / Test end time [s]	600	600	600	--
VOF4 [min]	84,79	64,84	74,14	74,59

Proben Nr. Specimen No.	Beobachtungen / Observations
1	keine besonderen Beobachtungen / no special observations
2	keine besonderen Beobachtungen / no special observations
3	keine besonderen Beobachtungen / no special observations

2.4 Prüfung der Toxizität nach EN 45545-2 (10-2015) Anhang C.
Test of the toxicity according to EN 45545-2 (10-2015) Annex C.

Gas	Proben Nr. Specimen No.	Konz. [ppm] 4 min	Konz. [ppm] 8 min
CO ₂	1	300,00	300,00
	2	200,00	300,00
	3	300,00	100,00
Mittel / Average		266,67	233,33
CO	1	72,10	216,30
	2	74,74	224,44
	3	50,75	193,79
Mittel / Average		65,86	211,51
HF	1	0,00	0,00
	2	0,69	0,19
	3	0,01	0,00
Mittel / Average		0,23	0,06
HCl	1	0,00	0,00
	2	0,00	1,14
	3	0,00	1,12
Mittel / Average		0,00	0,75
HCN	1	0,27	1,49
	2	0,79	1,61
	3	0,00	0,59
Mittel / Average		0,35	1,23
NO-NO ₂	1	11,61	15,38
	2	1,68	37,29
	3	6,59	17,86
Mittel / Average		6,63	23,51
SO ₂	1	0,00	1,78
	2	0,00	2,00
	3	0,60	0,00
Mittel / Average		0,20	1,26
HBR	1	0,00	0,00
	2	0,49	0,30
	3	0,13	0,23
Mittel / Average		0,21	0,18

CIT 4 min		CIT 8 min	
Probe 1	0,0519	Probe 1	0,0790
Probe 2	0,0163	Probe 2	0,1690
Probe 3	0,0306	Probe 3	0,0864
Mittelwert CIT 4	0,0329	Mittelwert CIT 8	0,1114

3. Bilder / Pictures

Aussehen der Proben nach dem Spread of Flame Versuch
Appearance of the specimen after the spread of flame test



Aussehen der Proben nach dem Cone Versuch
Appearance of the specimen after the cone test



Aussehen der Proben nach dem Rauchdichteversuch
Appearance of the specimen after the smoke test



4. Prüfergebnis / Test result

Prüfmethode / Test method	Parameter / parameter	Testergebnis / test result	Einheit / Unit
ISO 5658-2 T02	CFE	42,6	kW/m ²
ISO 5660-1 T03.01	MARHE	6,3	kW/m ²
DIN EN ISO 5659-2 T10.01 und T10.02	DS _{max}	40,40	-- *)
	DS(4)	38,17	-- *)
	VOF ₄	74,59	min
DIN EN 45545-2 (DIN EN ISO 5659-2; T11.01)	CIT _G	0,1114	-- *)

-- *) Dimensionslos / unit less

5. Klassifizierung nach EN 45545-2 / Classification according to EN 45545-2

Das in Abschnitt 1 beschriebene Material wird nach EN 45545-2 folgendermaßen klassifiziert:
The material, described in chapter one will be classified as followed according to EN 45545-2:

Anforderungssatz / Set of requirements: **R1 HL 3**

Anforderungssatz / Set of requirements: **R7 HL 3**

Anforderungssatz / Set of requirements: **R17 HL 3**

6. Besonderer Hinweis / Special comment

Das Prüfergebnis gilt für das in Abschnitt 1 beschriebene Material in dem geprüften Aufbau, den geprüften Dicken, Flächengewichten und Farben.

Es darf nicht mit anderen Materialien kombiniert werden oder mit zusätzlichen Beschichtungen, Anstrichen oder Hinterlegungen versehen werden. In Kombination mit anderen Materialien muss die Prüfung erneut am Gesamtverbund durchgeführt werden.

The test result is only valid for the material described in chapter one. It is only valid in the tested construction, thickness, square weight and color. It is allowed neither to be combined with other materials nor painted or coated. In combination with other materials it has to be tested separately.

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das Verhalten der Proben von einem Produkt unter den besonderen Prüfbedingungen bei der Prüfung; sie sind nicht als alleiniges Kriterium zur Bewertung der potentiellen Brandgefahr des Produkts in der praktischen Anwendung zu verstehen.

The test results refer only to the behavior of the samples under the special test conditions. This might be not the only classification requirement for the potential burning behavior of the product in end use application.

Frankfurt, 15.02.2021



Dipl.-Ing. H. Bräuer
Leiter des Prüflabors
Head of the test lab