



## Loctite 5800

Karta Danych Laboratoryjnych, październik 2011

### OPIS PRODUKTU

Loctite 5800 ma następujące właściwości:

<b>Technologia</b>	Akrylowa
Baza chemiczna	Ester dimetakrylanu
Wygląd (nieutwardzony)	Czerwony lepki płyn <sup>LMS</sup>
Fluorescencja	Występuje w świetle UV <sup>LMS</sup>
Składniki	Jednoskładnikowy - nie wymaga mieszania
Lepkość	Wysoka
<b>Utwardzanie</b>	Anaerobowe
Utwardzanie wtórne	Aktywator
<b>Zastosowanie</b>	Uszczelnianie kołnierzy
Wytrzymałość	Średnia

Loctite® 5800 to jednoskładnikowy uszczelniacz anaerobowy o średniej wytrzymałości, który utwardza się pomiędzy dwoma blisko przylegającymi powierzchniami metalowymi bez dostępu powietrza. Typowe aplikacje to uszczelnianie dokładnie przylegających do siebie sztywnych kołnierzy metalowych. Natychmiast po zmontowaniu kołnierzy produkt jest odporny na niskie ciśnienie. Jest zwykle stosowany jako formowana w miejscu uszczelka do sztywnych złączy kołnierzowych, np. w skrzyni biegów i w obudowie silnika itp.

Loctite® 5800 to jeden z produktów koncernu Henkel spełniających zaostrome normy BHP. Produkt posiada tzw. białą kartę charakterystyki bez żadnych sformułowań dotyczących ryzyka i bezpieczeństwa stosowania.

### TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIEUTWARDZONEGO

Ciężar właściwy w 25°C 1,1

Temperatura zapłonu – patrz Karta Charakterystyki MSDS

Lepkość, Haake – RV1, 25°C, mPa.s (cP): 11 000 do 32 000<sup>LMS</sup>

C35/2° Ti, 20 s<sup>-1</sup>

Lepkość, Brookfield – HBT, 25°C, mPa.s (cP):

Wrzeczono TC, prędkość 5,0 obrotów na minutę, Helipath

### **Błyskawiczne właściwości uszczelniające**

Nieutwardzone uszczelniacze anaerobowe są odporne na testy niskociśnieniowe po utwardzeniu. Taki test został przeprowadzony na nieutwardzonym produkcie natychmiast po uszczelnieniu pierścieniowej powierzchni z poliwęglanu o wewnętrznej średnicy 50 mm i zewnętrznej średnicy 70 mm.

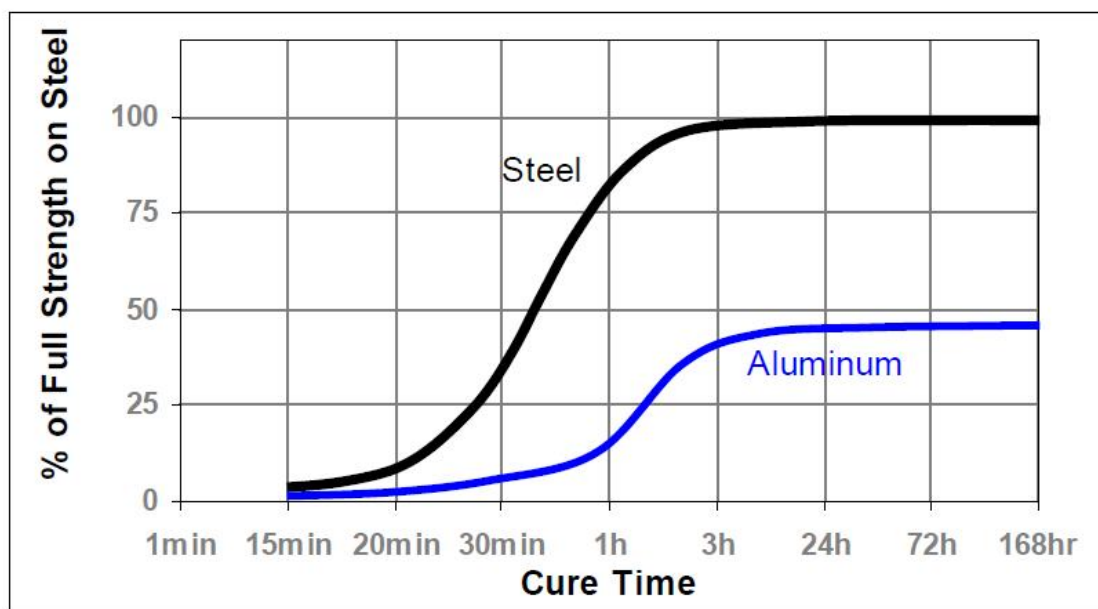
Odporność na ciśnienie, MPa:

Szczelina do 0,05 mm	0,08
Szczelina do 0,125 mm	0,03
Szczelina do 0,25 mm	0,01

### **TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA**

#### **Szybkość utwardzania w zależności od materiału**

Szybkość utwardzania zależy od materiału uszczelnianego kołnierza. Poniższy wykres przedstawia zmieniającą się w czasie wytrzymałość na ścinanie na płytkach sklejonych ze sobą na zakładkę, uprzednio poddanych obróbce strumieniowo - ścierniej, badania wg normy ISO 4587.



#### **Wytrzymałość na rozciąganie a szerokość szczeliny**

Wytrzymałość końcowa będzie zależała od szerokości szczeliny. Poniższa tabela przedstawia wytrzymałość na ścinanie na płytkach sklejonych na zakładkę, przy różnych kontrolowanych szczelinach, badania wg normy ISO 4587; materiał: stal zwykła poddana obróbce strumieniowo - ścierniej, utwardzanie: 72 h w temperaturze pokojowej.

Szerokość szczeliny	% pełnej wytrzymałości na stali
0	100
0,125	90
0,25	60

## TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO:

### Własności kleju:

Utwardzany przez 24 godz. @ 22 °C

Wytrzymałość na ścinanie ISO 4587: 11  
 Stal (poddana obróbce strumieniowo ściernej) N/mm<sup>2</sup> (≥5<sup>LMS</sup>)

Wytrzymałość na ścinanie ISO 4587: 5  
 Aluminium N/mm<sup>2</sup>

## TYPOWA ODPORNOŚĆ NA ŚRODOWISKO

Następujące testy odnoszą się do wpływu czynników środowiska na wytrzymałość złącza.

Nie jest to miarą skuteczności uszczelnienia

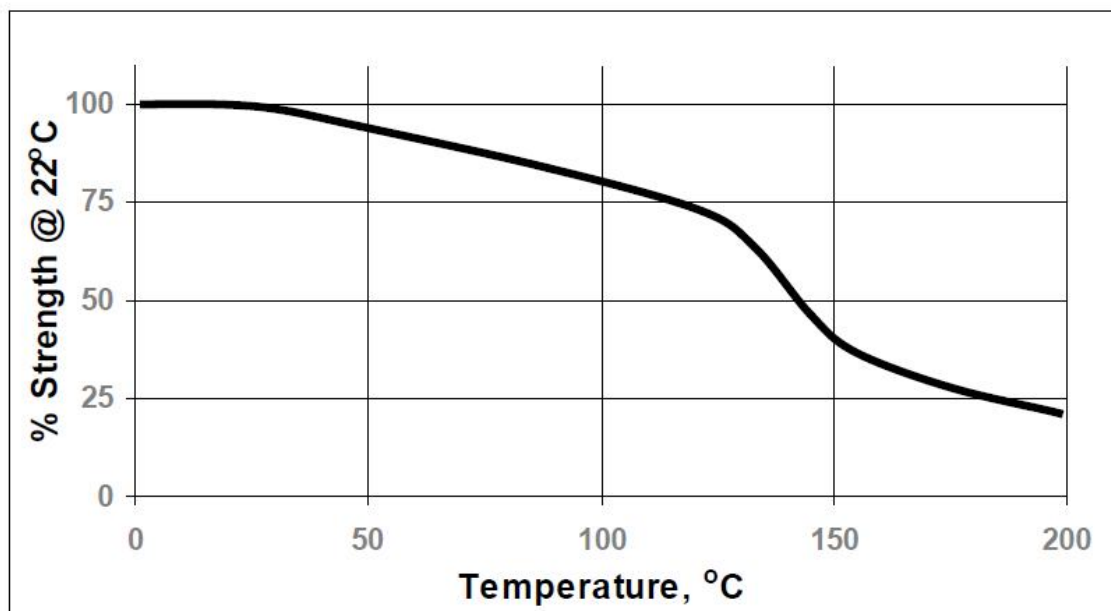
Utwardzany przez tydzień @ 22 °C.

Wytrzymałość na ścinanie, ISO 4587:

Stal (po obróbce strumieniowo ściernej)

### Wytrzymałość cieplna

Testowana w określonej temperaturze:



### Starzenie cieplne

Starzenie we wskazanej temperaturze i testowane w temp. 22 °C

