

LOCTITE[®] PC 7277[™]

 Bekannt als LOCTITE[®] 7277[™]
 Januar 2015

PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE[®] PC 7277[™] besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Epoxidharz
Chemische Basis	Epoxidharz
Aussehen Harz	Hellblau
Aussehen Härter	Transparent, flüssig
Farbe (Mischung A+B)	Hellblau, flüssig
Komponenten	Zweikomponentig - Harz & Härter
Mischungsverhältnis, Volumen - Harz : Härter	100 : 36
Mischungsverhältnis, Gewicht - Harz : Härter	100 : 28
Aushärtung	Nach Mischen Härtung bei Raumtemperatur
Anwendung	Beschichten
Produktvorteile	<ul style="list-style-type: none"> • Glänzende Beschichtung, reduziert Reibung und Turbulenzen • Ausgezeichnete Haftung
Spezialbereich	<ul style="list-style-type: none"> • Schutz von Betonoberflächen gegen Schäden und chemische Stoffe

LOCTITE[®] PC 7277[™] ist eine lösungsmittelfreie, zweikomponentige Epoxidbeschichtung. Sie eignet sich zum Schutz von Betonoberflächen in Bereichen, die starken Beanspruchungen unterliegen. Das Produkt verfügt über hohe chemische Beständigkeit und kann deshalb der Einwirkung von Lösungsmitteln und vielen schwachen und konzentrierten Säuren und Basen standhalten.

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Harz

Spez. Dichte bei 25 °C	1,32 bis 1,34
Viskosität, Kegel-Platte-System, mPa·s (cP):	
Temperatur: 25 °C,	17.000
Schergeschwindigkeit: 0,3 s ⁻¹	
Temperatur: 25 °C, Scherrate: 40 s ⁻¹	6.000

Härter

Spez. Dichte bei 25 °C	1,03 bis 1,05
Viskosität, Kegel-Platte-System, mPa·s (cP):	
Temperatur: 25 °C,	150
Schergeschwindigkeit: 40 s ⁻¹	

Mischung

Spez. Dichte bei 25 °C	1,2
Viskosität, Kegel-Platte-System, mPa·s (cP):	
Temperatur: 25 °C,	4.300
Schergeschwindigkeit: 0,3 s ⁻¹	
Temperatur: 25 °C, Scherrate: 40 s ⁻¹	2.700

Widerstandsfähigkeit gegen das Abfließen von <300 senkrechten Flächen, 25 °C, ISO 16862, µm:

Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt

TYPISCHE AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

Topfzeit (400 g Masse), ISO 9514, Minuten:	20 bis 40
Wartezeit zwischen den Schichten bei 25 °C ISO 24 4587 Stunden :	
Verarbeitungszeit, Minuten	20

Trockene Oberfläche - ISO 1517

bei 5 °C, Stunden	50
bei 15 °C, Stunden	3
bei 22 °C, Stunden	2,8
bei 35 °C, Stunden	1,8
bei 45 °C, Stunden	1,2

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Aushärtezeit 7 Tage bei 22 °C

Physikalische Eigenschaften:

Glasübergangstemperatur, °C:		
(T _g) über TMA, ASTM E 831		35
Shore Härte, ISO 868, Durometer D		81
Druckfestigkeit, ISO 604	N/mm ² 46	(psi) (6.670)
Druck-E-Modul, ISO 604	N/mm ² 1.800	(psi) (261.000)

FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Aushärtezeit 7 Tage bei 22 °C

Zugscherfestigkeit, ISO 4587:

Baustahl (sandgestrahlt)	N/mm ² 19	(psi) (2.760)
--------------------------	----------------------	---------------

BESTÄNDIGKEIT GEGEN UMGEBUNGSEINFLÜSSE

Aushärtezeit 7 Tage bei 22 °C

Beständigkeit gegen Chemikalien

Die folgenden Tabellen zeigen die chemische Beständigkeit bei 22°C. Getestet an Produktproben, die bis zu 3.000 Stunden bei 22°C in dem jeweiligen Medium getaucht wurden

Säuren

10 % Salzsäure	Langzeit-Einlagerung
36 % Salzsäure	Verspritzen, Verschütten bei sofortiger Reinigung
10 % Schwefelsäure	Langzeit-Einlagerung
10 % Salpetersäure	Verspritzen, Verschütten bei sofortiger Reinigung
5 % Phosphorsäure	Langzeit-Einlagerung

Basen

40 % Natriumhydroxid	Langzeit-Einlagerung
25 % Ammoniumhydroxid	Kurzzeitige Einlagerung
36 % Ammoniumsulfat	Langzeit-Einlagerung
30 % Wasserstoffperoxid	Verspritzen, Verschütten bei sofortiger Reinigung

Lösungsmittel

Deionisiertes Wasser	Langzeit-Einlagerung
10% Salzwasser	Langzeit-Einlagerung
Methanol	Verspritzen, Verschütten bei sofortiger Reinigung
Methylethylketon (MEK)	Verspritzen, Verschütten bei sofortiger Reinigung
Xylol	Verspritzen, Verschütten bei sofortiger Reinigung

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Gebrauchshinweise**Oberflächenvorbereitung**

Die richtige Oberflächenvorbehandlung ist von kritischer Bedeutung für die Langzeiteigenschaften dieses Produktes. Die genauen Anforderungen sind je nach Schwierigkeit der Einsatzbedingungen, erwarteter Lebensdauer und Ausgangszustand der jeweiligen Teile verschieden.

- Beton muss mindestens 30 Tage ausgehärtet sein.
- Gründlich waschen, um Fett, Öl und Schmutz vollständig zu entfernen.
- Durch Strahlen, Hochdruckwasserstrahlen, Aufräumen oder Abbeizen und gründliches Spülen alle Verunreinigungen wie alte Beschichtungen, losen Beton und Staub von der Oberfläche entfernen.
- Die vorbereitete Oberfläche muss rau und ohne Wasserrückstände sein. Oberflächenprofil CSP 3 bis CSP 5 (ICRI - Standard-Richtlinie 03732).
- Alle Unregelmäßigkeiten in den Oberflächen, Fugen, Löcher, Poren und Risse müssen ausgefüllt werden.

Auftragung

- Die besten Ergebnisse werden erzielt, wenn die zu beschichtende Fläche vor direkter Sonnenbestrahlung und plötzlichen Temperaturveränderungen geschützt wird
- Temperaturbereich Umgebung / Werkstoff: 15 bis 40 °C.
- Relative Luftfeuchtigkeit: <85 %; Werkstofftemperatur muss immer 3 °C über dem Taupunkt liegen
- Beton kann aufgrund seiner Oberflächenporosität ausgasen. Um diesen Effekt so weit wie möglich zu verringern, sollte die Beschichtung aufgetragen werden, wenn die Betontemperatur sinkt, z.B. am Abend
- Inhalt aus Gebinde B in das Gebinde A zugeben. Gründlich durchmischen, bis eine homogene Durchfärbung erzielt ist. Die Oberflächentemperatur muss zwischen 15 und 30°C liegen
- Mit Pinsel oder Rolle eine Schichtstärke von 200 bis 300 µm auftragen

Mehrfachbeschichtungen sind möglich, sobald der Film angeliert, aber noch nicht über die maximale Wiederbeschichtungszeit hinaus ausgehärtet ist. Wenn diese Zeit überschritten ist, muss die Oberfläche leicht gestrahlt und anschließend mit Lösungsmittel abgewaschen werden, um Schleifrückstände zu entfernen

Mischer und Dosiergerät sollten nach Gebrauch und vor dem vollständigen Abbinden des Klebstoffes mit Terostat 8550 gereinigt werden

Reichweite

Für eine Schichtdicke von 100 µm (4 mil) beträgt die Reichweite 8,3 m² / l (340 ft² / gal), Mehrfachbeschichtungen etc bleiben dabei unberücksichtigt.

Überprüfung

- Visuelle Prüfung auf Poren und Fehlstellen unmittelbar nach der Auftragung.
- Visuelle Prüfung wiederholen, sobald die Beschichtung ausgehärtet ist, um sicherzugehen, dass keine Poren, Fehlstellen und mechanischen Beschädigungen vorhanden sind.
- Dicke der Beschichtung kontrollieren, besonders an den kritischen Punkten.

Reparaturen

Eventuelle Fehlstellen, Poren, zu dünne Stellen in der Beschichtung ausbessern; dazu leicht anschleifen, reinigen und mit zusätzlichem Produkt nachbeschichten

Reinigung

1. Werkzeug sofort nach Gebrauch mit einem geeigneten Reinigungsmittel reinigen, z.B. Terostat 8550 oder oder Loctite® Universal-Reiniger. Im ausgehärteten Zustand kann das Material nur noch mechanisch entfernt werden.

Nicht für Produktspezifikationen

Die hierin enthaltenen technischen Angaben dienen nur zur Information. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen für dieses Produkt wenden Sie sich bitte an Ihre Qualitätsabteilung vor Ort.

Lagerung

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenberater vor Ort.

Umrechnungsfaktoren

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Haftungsausschluss

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz 0.2