

LOCTITE[®] PC 7277[™]

dawniej LOCTITE[®] 7277[™]
Styczeń 2015

OPIS PRODUKTU

Charakterystyka produktu LOCTITE[®] PC 7277[™]

Technologia	Epoksyd
Związek chemiczny	Żywica epoksydowa
Wygląd (żywica)	Jasnoniebieski
Wygląd (utwardzacz)	Przezroczysta ciecz
Wygląd (po zmieszaniu)	Jasnoniebieska ciecz
Składniki	Dwuskładnikowy- Żywica & Utwardzacz
Objętościowe proporcje mieszania- Żywica: Utwardzacz	100 : 36
Proporcje mieszania, wagowo- Żywica : Utwardzacz	100 : 28
Utwardzanie	W temperaturze pokojowej po wymieszaniu
Zastosowanie	Powłoka ochronna
Zalety produktu	<ul style="list-style-type: none"> Gładka powierzchnia zmniejszająca tarcie i turbulencje Doskonała przyczepność
Specjalistyczne zastosowania	<ul style="list-style-type: none"> Zabezpiecza powierzchnię betonu przed korozją i środkami korodującymi

LOCTITE[®] PC 7277[™] to dwuskładnikowa, nie zawierająca rozpuszczalnika powłoka przeznaczona do zabezpieczania powierzchni betonowych przed działaniem związków powodujących korozję. Cechuje się doskonałą odpornością chemiczną, dzięki czemu może być narażony na działanie rozpuszczalników oraz słabych i mocnych kwasów i zasad.

TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIEUTWARDZONEGO

Żywica

Ciężar właściwy @ 25 °C	1,32 do 1,34
Lepkość, metoda stożek i płyta, mPa·s (cP):	
Temp.: 25 °C, Współczynnik ścinania: 0,3 s ⁻¹	17 000
Temp.: 25 °C, Współczynnik ścinania: 40 s ⁻¹	6 000

Utwardzacz

Ciężar właściwy @ 25 °C	1,03 do 1,05
Lepkość, metoda stożek i płyta, mPa·s (cP):	
Temp.: 25 °C, Współczynnik ścinania: 40 s ⁻¹	150

Po zmieszaniu

Ciężar właściwy @ 25 °C	1,2
Lepkość, metoda stożek i płyta, mPa·s (cP):	
Temp.: 25 °C, Współczynnik ścinania: 0,3 s ⁻¹	4 300
Temp.: 25 °C, Współczynnik ścinania: 40 s ⁻¹	2 700
Pionowa odp. na ściekanie , 25 °C, ISO 16862, μm:	<300
Temperatura zapłonu - patrz karta charakterystyki MSDS	

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA

Czas ustalania (400 g masa), ISO 9514, minuty:	20 do 40
Czas powlekania @ 25 °C ISO 4587 godz:	24
Czas otwarcia, minuty	20

Czas schnięcia powierzchni - ISO 1517

@ 5 °C, godz.	50
@ 15 °C, godz.	3
@ 22 °C, godz.	2,8
@ 35 °C, godz.	1,8
@ 45 °C, godz.	1,2

TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

Utwardzanie przez 7 dni @ 22 °C

Właściwości fizyczne:

Temperatura zeszklenia, °C:	
(Tg) by TMA ISO 11359-2	35
Twardość, ISO 868 (twardościomierz D),	81
Wytrzymałość na ściskanie , ISO 604	N/mm ² 46 (psi) (6 670)
Moduł sprężystości przy ściskaniu , ISO 604	N/mm ² 1 800 (psi) (261 000)

TYPOWE PARAMETRY MATERIAŁU UTWARDZONEGO

Utwardzany przez 7 dni @ 22 °C

Wytrzymałość na ściskanie, ISO 4587:	
Stal zwykła węglowa (po obróbce strumieniowo-ściernej)	N/mm ² 19 (psi) (2 760)

TYPOWA ODPORNOŚĆ NA ŚRODOWISKO

Utwardzany przez 7 dni @ 22 °C

Odporność chemiczna

Poniższe tabele pokazują odporność na działanie substancji chemicznych @ 22°C. Testowane próbki produktów, zanurzone na okres do 3 000 godz @ temperaturze 22°C we wskazanych płynach.

Kwasy

10 % kwas solny	Nieprzerwane długotrwałe zanurzenie
36 % kwas solny	Przepływ, rozbryzg z natychmiastowym czyszczeniem
10 % kwas siarkowy	Nieprzerwane długotrwałe zanurzenie
10 % kwas azotowy	Przepływ, rozbryzg z natychmiastowym czyszczeniem
5 % kwas fosforowy	Nieprzerwane długotrwałe zanurzenie

Alkalia

40 % wodorotlenek sodu	Nieprzerwane długotrwałe zanurzenie
25 % wodorotlenek amonu	Krótkotrwałe lub okresowe zanurzenie
36 % siarczan amonu	Nieprzerwane długotrwałe zanurzenie
30 % nadtlenek wodoru	Przepływ, rozbryzg z natychmiastowym czyszczeniem

Rozpuszczalniki

Woda demineralizowana	Nieprzerwane długotrwałe zanurzenie
10% woda słona	Nieprzerwane długotrwałe zanurzenie
Metanol	Przepływ, rozbryzg z natychmiastowym czyszczeniem
Keton metylowo-etylowy (MEK)	Przepływ, rozbryzg z natychmiastowym czyszczeniem
Ksylen	Przepływ, rozbryzg z natychmiastowym czyszczeniem

INFORMACJE OGÓLNE

Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).

Wskazówki dotyczące stosowania**Przygotowanie powierzchni**

Właściwe przygotowanie powierzchni jest ważne dla trwałości powłoki. Sposób przygotowania powierzchni ma wpływ na jakość wykonanej powłoki, czas jej użytkowania oraz zależy od stanu początkowego powierzchni.

- Beton powinien być sezonowany przez conajmniej 30 dni.
- Usunąć smary, oleje i brud poprzez gruntowne mycie.
- Zanieczyszczenia powierzchniowe, takie jak stare powłoki, luźny beton i pył powinny być usunięte poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną, wysokociśnieniową obróbkę wodną, poddane frezowaniu lub trawieniu kwasem i dokładnie spłukane.
- Przygotowana powierzchnia musi być szorstka i sucha. Profil powierzchni CSP3 do CSP5 (ICRI - standard guideline 03732).
- Wszelkie nierówności powierzchni, szczeliny, dziury, pory i pęknięcia muszą być wypełnione.

Zastosowanie

- Najlepsze wyniki uzyskuje się, gdy powierzchnia powłoki jest chroniona przed bezpośrednim nasłonecznieniem i nagłymi zmianami temperatury
- Zakres temperatury otoczenia i elementów: 15 do 40 °C.
- Wilgotność względna: <85 %; temperatura elementów musi zawsze wynosić 3 °C powyżej punktu rosy.
- Beton może gazować ze względu na swoją porowatość. W celu zminimalizowania tego efektu, powłoka powinna być nakładana, gdy temperatura betonu spada, tj. w godzinach wieczornych
- Dodaj zawartość opakowania B do pojemnika A. Dokładnie wymieszać aż do uzyskania jednolitej barwy. Upewnić się, czy temperatura materiału jest między 15 a 30°C
- Warstwa powłoki naniesiona pędzlem lub wałkiem powinna wynosić od 200 do 300 mikronów

Można nakładać wiele warstw produktu, ale należy odczekać na zżelowanie się powłoki, nie dopuszczając jednocześnie do pełnego utwardzenia się powłoki przed nałożeniem kolejnej warstwy produktu. Jeżeli został przekroczony maksymalny czas dozwolony na nałożenie kolejnej powłoki, należy poddać powierzchnię delikatnej obróbce strumieniowo-ścierną, po której należy przemyć ją rozpuszczalnikiem, aby usunąć z niej wszystkie osady

Po użyciu, zanim klej utwardzi się, należy oczyścić sprzęt mieszający i dozujący przy użyciu produktu Terostat 8550

Wydajność

Przy grubości warstwy 100 mikronów, wydajność wynosi 8,3 m² / l (340 ft² / gal), nie biorąc pod uwagę naddatków produktu natryśniętego poza określony obszar powierzchni, itp

Sprawdzenie

- Należy sprawdzić wzrokowo, czy po nałożeniu produktu na powierzchnię nie widać żadnych otworów ani fragmentów niepokrytych produktem.
- Po utwardzeniu się powłoki, należy raz jeszcze sprawdzić wzrokowo, czy nie pozostały żadne otwory, fragmenty niepokryte powłoką oraz czy nie ma żadnych uszkodzeń mechanicznych.
- Należy sprawdzić grubość powłoki, szczególnie w punktach krytycznych.

Naprawy

Wszelkie fragmenty niepokryte powłoką i obszary pokryte zbyt cienką warstwą produktu powinny być powtórnie pokryte. Należy poddać powierzchnię w danym miejscu delikatnej obróbce strumieniowo-ścierną, oczyścić ją i ponownie nałożyć produkt

Czyszczenie

1. Natychmiast po aplikacji należy oczyścić narzędzia przy pomocy odpowiedniego środka czyszczącego, np. Teroson PU® 8550 lub środek czyszczący na bazie alkoholu lub Loctite® ODC - zmywacza ogólnego zastosowania do czyszczenia i odtuszczenia. Po utwardzeniu produktu, jego usunięcie jest możliwe tylko w sposób mechaniczny.

Nie dotyczy wymogów technicznych

Dane techniczne przytoczone w niniejszym opracowaniu należy traktować jedynie jako odniesienie. W celu uzyskania pomocy i wskazówek w zakresie wymagań technicznych odnośnie tego produktu, należy skontaktować się z lokalnym działem jakości Henkel Loctite.

Magazynowanie

O ile na etykiecie nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8 °C a 21 °C.

Optymalna temperatura magazynowania: +8°C do +21°C. Przechowywanie w temperaturze poniżej +8°C lub powyżej +28°C może nieodwracalnie zmienić własności produktu.

Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Henkel nie bierze odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub przechowywany niezgodnie ze wskazówkami. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym ośrodku obsługi technicznej.

Przeliczniki

(°C x 1,8) + 32 = °F
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm x 0,039 = cal
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lbs
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 Nm x 8,851 = lbs
 Nm x 0,738 = lb·ft
 Nmm x 0,142 = oz·cal
 mPas = cP

Disclaimer

Uwaga: Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.2