

## OPIS PRODUKTU

Nordbak Wearing Compound Loctite 7218 jest dwuskładnikową pastą epoksydową z wypełniaczem ceramicznym. Przeznaczona jest do ochrony, odbudowy i naprawy mocno zużytych obszarów w urządzeniach użytkowych. Zakres temperatur pracy: -30° do +120°C.

## Zalety:

- Ceramiczny wypełniacz zapewniający znakomitą odporność na ścieranie
- Szybka regeneracja zużytych powierzchni - skraca czas przestoju
- Zwiększa odporność na zużycie powierzchni ślizgowych oszczędzając koszty zakupu nowych części
- Nie osiada - zapewnia odporność ścierną na powierzchniach sufitowych i pionowych.

## TYPOWE ZASTOSOWANIA

- Obudowy odpylników cyklonowych i oddzielaczy
- Odpylacze i wentylatory wyciągowe
- Wykładziny i wirniki pomp
- Łopatkki i obudowy wentylatorów
- Zsypy i kosze samowyladowawcze
- Kolanka i kształtki.

## WŁASNOŚCI NIUTWARDZONEJ MIESZANINY

	Typowa wartość
Wygląd	Gęsta szara pasta
Proporcje (żyw.: utw.) objętościowo	2:1
wagowo	2:1
Wydajność	740 cm <sup>2</sup> w warstwie grubości 6 mm na 1 kg masy 111 cali <sup>2</sup> w warstwie grubości 1/4" na 1 kg masy

## TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA

(W 25°, jeśli nie podano)

Własności utwardzania	Typowa wartość
Czas przydatności do nałożenia, minuty	30
Czas utwardzania, godziny	7

## TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

(W 25°C, jeśli nie podano)

Własności fizyczne	Typowa wartość
Wytrzymałość na ścislenie, ASTM D695, N/mm <sup>2</sup>	110.3
Twardość, ASTM D-2240, Shore D	90

## INFORMACJA OGÓLNA

Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany jako uszczelniacz do instalacji z chlorem i innych materiałów silnie utleniających.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w Arkuszu Bezpieczeństwa dotyczącym materiału (MSDS).

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

### Przygotowanie powierzchni:

Właściwe przygotowanie powierzchni jest ważne dla trwałości produktu. Ścisłe wymagania zmieniają się w zależności od dokładności wykonania, spodziewanego okresu użytkowania i początkowego stanu materiału.

- Starannie oczyścić i przeszlifować powierzchnie (jeśli to możliwe śrutować) następnie umyć je środkiem Loctite 7063. Im dokładniejsze przygotowanie powierzchni, tym lepszy efekt aplikacji.
- Przed aplikacją środka 7218 na metalowych powierzchniach pionowych i sufitowych zaleca się przy-spawanie szeregiem krótkich spoin metalowej siatki.

### Mieszanie:

- Odmierzyć 2 porcje żywicy i jedną porcję utwardzacza, objętościowo lub wagowo, przenieść je na czystą i suchą

powierzchnię do mieszania i mieszać, aż uzyskają jednolitą barwę.

- Jeśli temperatura żywicy lub utwardzacza wynosi 15°C lub mniej, podgrzać żywicę do około 30°C, lecz nie przekroczyć 40°C.

### Nanoszenie:

- Nanieść dobrze wymieszany materiał na przygotowaną powierzchnię.
- Najpierw nanieść cienką warstwę, aby uzyskać suchą powierzchnię.
- Uformować wymaganą grubość (minimum 6mm); unikać uwięzienia w niej powietrza.
- Przy temperaturze 25°C czas przydatności materiału do nałożenia wynosi 30 minut a utwardzanie funkcjonalne trwa 7 godzin.
- **Uwaga!** Podczas spawania lub cięcia palnikiem w pobliżu utwardzonego produktu należy używać zatwierdzonego, równopiętny aparat oddechowy zasilany powietrzem. **NIE KIEROWAĆ** na ten materiał otwartego płomienia.

## PORADY TECHNICZNE DOTYCZĄCE PRACY Z EPOKSYDAMI

Czas przydatności do nałożenia i czas utwardzania zależą od temperatury i masy produktu:

- Im wyższa temperatura tym szybsze utwardzanie
- Im większa masa produktu tym szybsze utwardzanie

### Aby przyspieszyć utwardzanie epoksydów w niskiej temperaturze:

- Przechowywać je w temperaturze pokojowej.
- Podgrzać naprawianą powierzchnię, aż będzie ciepła w dotyku.

### Aby spowolnić utwardzanie epoksydów w wysokiej temperaturze:

- Mieszać epoksyd w małych ilościach
- Wychłodzić żywicę/utwardzacza.

## Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 28°C. Optymalna temperatura magazynowania to dolna połowa tego zakresu. Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym ośrodku obsługi technicznej.

## Zakresy danych

Przytoczone tutaj dane mogą służyć jako wartości typowe i/lub jako ich zakres. Wartości oparte są na danych uzyskanych z aktualnie przeprowadzonych badań i są okresowo weryfikowane.

## Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Loctite nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Loctite nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Loctite nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Loctite. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

NIE DOTYCZY WYMOGÓW TECHNICZNYCH.  
PRZYTOCZONE TUTAJ DANE TECHNICZNE MAJĄ JEDYNE SŁUżyć JAKO PUNKTY ODNIESIENIA.  
PO POMOC I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE WARUNKÓW TECHNICZNYCH TEGO PRODUKTU  
PROSZĘ ZWRÓCIĆ SIĘ DO DZIAŁU JAKOŚCI KORPORACJI LOCTITE.  
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473  
DUBLIN, IRLANDIA FAX: +353-(1)-451 - 9959