

## OPIS PRODUKTU

Nordbak Pneu-Wear Loctite 7226 jest dwuskładnikową pastą epoksydową wypełnioną drobnymi ziarenkami ceramicznymi, przeznaczoną do zabezpieczania urządzeń przed ścieraniem drobnymi cząsteczkami. Zakres temperatur pracy od -30° do +120°C.

### Zalety:

- Wypełnienie dodatkiem ceramicznym - przeciwdziała ścieraniu drobnymi cząsteczkami
- Przedłuża trwałość instalacji
- Jest łatwe w mieszaniu i użytkowaniu - szybko odnawia zużyte powierzchnie, skraca czas przestoju.
- Nie osiada - zapewnia odporność ścierną powierzchniom sufitowym i pionowym.

## TYPOWE ZASTOSOWANIA

- Wykonywanie warstwy ochronnej w pneumatycznych instalacjach przesyłowych
- Naprawa i zapewnienie odporności ścierniej:
  - w kolankach
  - w pompach szlamowych
  - w urządzeniach samowyladowawczych
  - w cyklonach
  - w odpylaczach.

## WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIEUTWARDZONEGO

	Typowa wartość
Wygląd	Szara pasta tiksotropowa
Proporcje (Ż:Ut.) objętościowo	4:1
wagowo	4:1
Wydajność	740 cm <sup>2</sup> w warstwie grubości 6 mm na 1 kg masy
	111 cali <sup>2</sup> w warstwie grubości 1/4" na 1 kg masy

## TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA

(W 25°, jeśli nie podano)

Własności utwardzania	Typowa wartość
Czas przydatności do nałożenia, minuty	30
Czas utwardzania, godziny	6

## TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

(W 25°, jeśli nie podano)

Własności fizyczne	Typowa wartość
Wytrzymałość na ściskanie, ASTM D695, N/mm <sup>2</sup>	103.4
Wytrzymałość na ścinanie, ASTM D1002, N/mm <sup>2</sup>	34.5
Szczelina 0.125 mm, wytrawione kwasowo aluminium	
Twardość, ASTM D-2240, Shore D	85

## INFORMACJA OGÓLNA

**Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany jako uszczelniacz do instalacji z chlorem i innych materiałów silnie utleniających.**

**Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w Arkuszu Bezpieczeństwa (MSDS).**

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

**Przygotowanie powierzchni:**

Właściwe przygotowanie powierzchni jest ważne dla trwałości produktu. Ścisłe wymagania zmieniają się w zależności od dokładności wykonania, spodziewanego okresu użytkowania i początkowego stanu materiału.

- Starannie oczyścić i przeszlifować powierzchnie (jeśli to możliwe, śrutować) a następnie zmyć produktem Loctite 7063. Im dokładniejsze przygotowanie powierzchni, tym lepszy efekt aplikacji.
- Na metalowych powierzchniach pionowych i sufitowych zaleca się - przed aplikacją środka Pneu-Wear 7226 - przyspawanie metalowej siatki szeregiem krótkich spoin.

### Mieszanie:

- Odmierzyć 4 porcje żywicy i jedną porcję utwardzacza, objętościowo lub wagowo, przenieść je na czystą i suchą powierzchnię do mieszania i mieszać, aż uzyskają jednolitą barwę. (Jeśli temperatura żywicy i utwardzacza wynosi 15°C lub mniej, należy podgrzać tylko żywicę do około 30°C, lecz nie przekroczyć 40°C.)

### Nanoszenie:

- Nanieść dobrze wymieszany materiał na przygotowaną powierzchnię.
- Najpierw nanieść bardzo cienką warstwę, aby uzyskać suchą powierzchnię i uniknąć uwięzienia powietrza.
- Uformować wymaganą grubość (minimum 6mm); unikać uwięzienia w niej powietrza.
- Przy temperaturze 25°C. czas przydatności materiału do nałożenia wynosi 30 minut a utwardzanie funkcjonalne trwa 7 godzin.
- **Uwaga!** Podczas spawania lub cięcia palnikiem w pobliżu utwardzonego związku należy używać zatwierdzonego równopiętny aparat oddechowy zasilany powietrzem. **NIE STOSOWAĆ** na ten materiał otwartego płomienia. Patrz inne ostrzeżenia w Arkuszu Bezpieczeństwa.

## PORADY TECHNICZNE DOTYCZĄCE PRACY Z EPOKSYDAMI

**Czas przydatności do nałożenia i czas utwardzania zależą od temperatury i masy produktu:**

- Im wyższa temperatura, tym szybsze utwardzanie.
- Im większa masa mieszaniny, tym szybsze utwardzanie.

**Aby przyspieszyć utwardzanie epoksydów w niskiej temperaturze:**

- Przechowywać je w temperaturze pokojowej.
- Podgrzać naprawianą powierzchnię, aż będzie ciepła w dotyku.

**Aby spowolnić utwardzanie epoksydów w wysokiej temperaturze:**

- Mieszać epoksyd w małych ilościach.
- Wychłodzić żywicę/utwardzacz.

## Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 28°C. Optymalna temperatura magazynowania to dolna połowa tego zakresu. Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać

NIE DOTYCZY WYMOGÓW TECHNICZNYCH.  
PRZYTOCZONE TUTAJ DANE TECHNICZNE MAJĄ JEDYNIENIE SŁUżyć JAKO PUNKTY ODNIESIENIA.  
PO POMOC I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE WARUNKÓW TECHNICZNYCH TEGO PRODUKTU  
PROSZĘ ZWRÓCIĆ SIĘ DO DZIAŁU JAKOŚCI KORPORACJI LOCTITE.  
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473  
DUBLIN, IRLANDIA FAX: +353-(1)-451 - 9959

w lokalnym ośrodku obsługi technicznej.

### **Zakresy danych**

Przytoczone tutaj dane mogą służyć jako wartości typowe i/lub jako ich zakres. Wartości oparte są na danych uzyskanych z aktualnie przeprowadzonych badań i są okresowo weryfikowane.

### **Uwaga**

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Loctite nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Loctite nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Loctite nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Loctite. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.