

LOCTITE®

LOCTITE® 278™

kwiecień 2008

OPIS PRODUKTU

Charakterystyka produktu LOCTITE® 278™

Technologia	Akrylowa
Związek chemiczny	Ester dimetakrylowy
Postać nietwardzonego	Zielona ciecz ^{LMS}
Składniki	Jednoskładnikowy - nie wymaga mieszania
Lepkość	Średnia
Utwardzanie	Produkt anaerobowy
Utwardzanie - opcja	Aktywator
Zastosowanie	Zabezpieczanie gwintów
Wytrzymałość	Wysoka

LOCTITE® 278™ jest przeznaczony do trwałego zabezpieczenia i uszczelniania połączeń gwintowych. Utwardzanie produktu następuje po odcięciu kontaktu z powietrzem, kiedy znajduje się pomiędzy ściśle przylegającymi metalowymi powierzchniami. Szczególnie przydatny do materiałów mniej aktywnych, takich jak powierzchnie powlekane czy też platerowane, oraz/lub do innych zastosowań, gdzie wymagana jest spoina odporna na wysokie temperatury.

WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIUTWARDZONEGO

Gęstość @ 25 °C	1,08
Temperatura zapłonu - patrz karta charakterystyki MSDS	
Lepkość, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Wrzeczono 6, prędkość 6 obr. / min.	2 400 do 3 600 ^{LMS}

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA

Czas ustalania

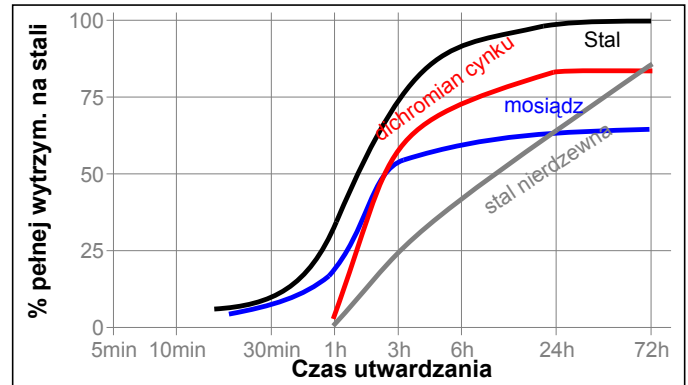
Czas ustalania jest to czas do uzyskania wytrzymałości ręcznej na śrubach i nakrętkach M10.

Czas ustalania, według ISO 10964, sekundy:

Nakrętki i śruby z mosiądzu (bez naprężania)	210 do 270 ^{LMS}
--	---------------------------

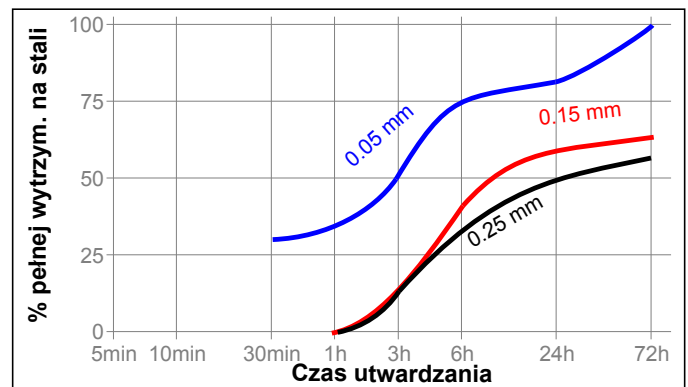
Szybkość utwardzania w zależności od materiału

Szybkość utwardzania zależy od użytego materiału. Poniższy wykres przedstawia zmieniającą się w czasie wytrzymałość na ścinanie na stalowych śrubach i nakrętkach M10 w odniesieniu do różnych materiałów; testy zgodnie z normą ISO 10964.



Szybkość utwardzania w zależności od szczeliny

Szybkość utwardzania zależy od wielkości spoiny. Poniższy wykres przedstawia zmieniającą się w czasie wytrzymałość na ścinanie na stalowych wałkach i tulejkach, przy różnych kontrolowanych szczelinach; testy zgodnie z normą ISO 10123.



TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

Własności fizyczne:

Wsp. rozszerzalności cieplnej, ISO 11359-2, K ⁻¹	225×10 ⁻⁶
Wsp. przewodności cieplnej, ISO 8302, W/(m·K)	0,28

TYPOWE PARAMETRY MATERIAŁU UTWARDZONEGO

Własności kleju

Po 24 godzinach @ 22 °C

Moment zerwania ISO 10964:

Oksydowane stalowe śruby i nakrętki M10 (bez naprężania)	N·m	42
	(lb.in.)	(372)

Moment odkręcania po zerwaniu, ISO 10964:

Oksydowane stalowe śruby i nakrętki M10 (bez naprężania)	N·m	23
	(lb.in.)	(203)

Wytrzymałość na ścinanie, ISO 10123:

Stalowe wałki i tuleje (odtłuszczone)

N/mm² ≥15^{LMS}
(psi) (2 175)

Po 48 godzinach @ 22 °C

Moment zerwania, ISO 10964:

Stalowe śruby i nakrętki M10 pokryte fosforanem cynku; naprężane momentem 5 Nm

N·m ≥38^{LMS}
(lb.in.) (≥336)

TYPOWA ODPORNOŚĆ NA ŚRODOWISKO

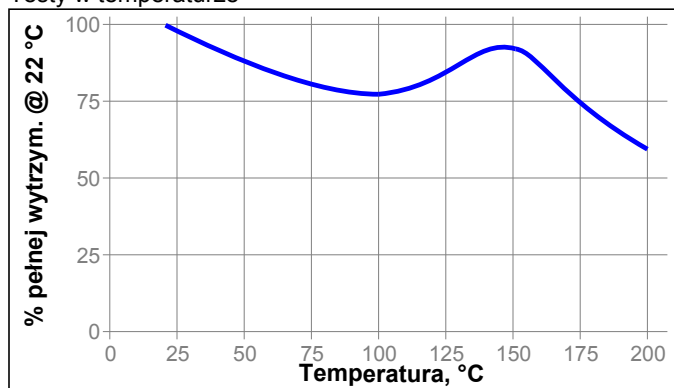
Utwardzany przez 1 tydzień @ 22 °C

Moment luzowania, ISO 10964, naprężane momentem 5 N·m:

Stalowe śruby i nakrętki M10 pokryte fosforanem cynku;

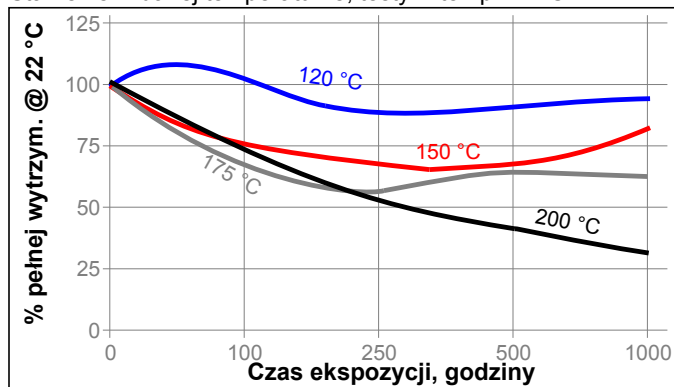
Wytrzymałość w temperaturze

Testy w temperaturze



Starzenie cieplne

Starzenie w danej temperaturze, testy w temp. 22 °C



Odporność na chemikalia/rozpuszczalniki

Starzenie w określonych warunkach, testy w temp. 22°C.

Medium	°C	% pełnej wytrzymałości		
		100 h	500 h	1000 h
Aceton	22	110	110	115
Płyn hamulcowy	22	80	100	110
Etanol	22	105	105	95
Olej slinikowy	125	110	75	70
Benzyna bezołowiowa	22	100	95	105
Woda/Glikol 50/50	87	105	95	100

INFORMACJE OGÓLNE

Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany jako uszczelniacz do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).

Jeżeli do czyszczenia powierzchni przed klejeniem stosuje się wodne systemy myjące, należy koniecznie sprawdzić, czy roztwory wodne są odpowiednie dla danego kleju. W pewnych przypadkach ten typ czyszczenia może mieć wpływ na parametry utwardzania i własności kleju.

Tego produktu nie zaleca się do tworzyw sztucznych (szczególnie termoplastycznych, gdzie może nastąpić pęknięcie naprężeniowe tworzywa). Użytkownicy powinni sprawdzić, czy dany produkt nadaje się do tych materiałów.

Wskazówki dotyczące stosowania

Montaż

1. W celu osiągnięcia najlepszych rezultatów klejenia, wyczyść wszystkie powierzchnie zmywaczem LOCTITE® i pozwól im wyschnąć.
2. Jeśli materiał jest pasywny lub szybkość utwardzania jest zbyt mała, natryśnij na powierzchnie gwintów Aktywator 7471™ lub 7649™ i pozwól mu odparować.
3. Aby zapobiec zatykaniu się dyszy dozującej, nie pozwól podczas aplikacji na kontakt dyszy z powierzchniami metalowymi.
4. **Otwory przelotowe:** nanieś kilka kropli produktu na początkowe zwoje gwintu śruby.
5. **Otwory nieprzelotowe:** nanieś kilka kropli produktu na dno otworu.
6. **Uszczelnianie:** nanieś produkt dookoła zwojów gwintu zewnętrznego, jednak pozostawiając pierwszy zwoj niepokryty. Aplikuj produkt tak, aby pokrył dokładnie zwoje gwintu. Przy większych gwintach i szczelinach, trzeba użyć odpowiednio więcej produktu i również nanieś dookoła gwintu wewnętrznego.
7. Zmontuj złącze i dokręć według wymagań.

DEMONTAŻ

1. Podgrzać nakrętkę lub śrubę do temp. ok. 350 °C. Rozkręcać na gorąco.

Czyszczenie

1. Utwardzony produkt można usunąć poprzez zanurzenie w rozpuszczalnikowym produkcie LOCTITE® lub używając obróbki mechanicznej, np. szczotką drucianą.

Norma Materiałowa Loctite^{LMS}

LMS z dnia Luty 26, 2008. Dla wybranych właściwości produktu i dla każdej szarży, dostępne są raporty z testów. Raporty LMS zawierają wyniki badań wybranych parametrów, prowadzonych podczas kontroli jakości i określonych jako zgodne z wymaganiami klienta. Dodatkowo prowadzone są pełne badania jakości produktu oraz jego zgodności z normami. Szczególne wymagania klienta dotyczące wymagań, mogą być koordynowane przez dział jakości Henkel Loctite.

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu.

Optymalna temperatura magazynowania: +8°C do +21°C. Przechowywanie w temperaturze poniżej +8°C lub powyżej +28°C może nieodwracalnie zmienić własności produktu.

Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Korporacja Henkel nie bierze odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub przechowywany niezgodnie ze wskazaniami. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym ośrodku obsługi technicznej.

Przeliczniki

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} \times 0,039 = \text{cal}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lbs}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lbs}$
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{Nmm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{cal}$
 $\text{mPas} = \text{cP}$

Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak © wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.0