



## Terostat 8597

Karta techniczna

Stan: 21.02.96

**Zastygający pod wpływem wilgoci,  
jednoskładnikowy klej do bezpośredniego  
wklejania szyb samochodowych.**

**Gotowość samochodu do jazdy po wklejeniu szyby:**

- po 1 godz. dla samochodów bez poduszki powietrznej,
- po 4 godz. dla samochodów z poduszką powietrzną.

**Baza: poliuretan**

### Charakterystyka:

Terostat 8597 jest jednoskładnikowym, o dużej wytrzymałości i przyczepności początkowej klejem na bazie poliuretanu, który utwardza się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu do stanu gumowo-elastycznego materiału. Optymalne warunki dla prawidłowego i szybkiego utwardzania się, to wilgotność względna powietrza min. 50 % i temperatura około 20 °C. Czas po którym tworzy się skórka na powierzchni masy i czas jej całkowitego utwardzenia się zależy od wilgotności i temperatury powietrza oraz dodatkowo od grubości nałożonego ściegu. Podwyższając temperaturę i zwiększając wilgotność skracamy ten czas; niższa temperatura i mniejsza wilgotność ten czas wydłuża.

### Właściwości:

- bardzo dobra stabilność,
- wspaniała przyczepność w połączeniu z podkładem Terostat 8510 do szkła, ceramicznego czarnego nadruku i do polakierowanych powierzchni karoserii,
- dobra przyczepność do świeżej warstwy starego kleju,
- duża prędkość utwardzania się – 5 mm/24 h,
- bardzo duża wytrzymałość na rozrywanie, nawet po starzeniu.
- wysoka odporność na działanie promieni UV-ultra fioletowych (słonecznych).

### Zastosowanie:

Terostat 8597 jest stosowany do wklejania szyb przednich, tylnych i bocznych do karoserii samochodów osobowych i ciężarowych, ciągników i innych pojazdów. Także do wklejania bocznych szyb zwykłych i zespolonych do autobusów i wagonów.

### Dane techniczne:

#### 1. Terostat-8597

Kolor:	czarny
Zapach:	słaby
Konsystencja:	gęstej pasty
Gęstość:	około 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość ciał stałych:	około 100 %
Sposób utwardzania:	pod wpływem wilgoci

Czas do tworzenia się skórki:	około 25 min ( 23 °C, 50 % wilg.) – DIN 50014,
Prędkość utwardzania:	około 5mm/24 h (23°C, 50% wilg.)- DIN 50014
Twardość wg Shore A:	około 55 ( DIN 53505 )
Wytrzymałość na rozrywanie:	około 8,5 MPa ( DIN 53504 )
Wytrzymałość przy wydłużeniu 100 %:	około 2,5 MPa ( DIN 53504 )
Wydłużenie przy zerwaniu:	300 % ( DIN 53504 )
Wytrzymałość na ścinanie:	2,0 MPa ( po 24 godzinach; DIN 50014 ) 5 - 6 MPa po całkowitym utwardzeniu ( grubość ścięgu 5 mm, wg DIN EN 1465 )
Zmiana objętości:	< 1,0 %
Czas na wklejenie szyby:	max. 25 minut ( od rozpoczęcia nakładania kleju)
Temperatura nakładania:	5 °C do 35 °C
Temperatura stosowania:	- 40 °C do 90 °C ( krótkotrwale do 120 °C).

## 2. Terostat – Primer 8510

Kolor:	czarny
Gęstość:	około 1,05 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość ciał stałych:	około 39%
Właściwa grubość warstwy:	50 µm ( w stanie suchym )
Czas odparowywania:	około 15 minut
Aktywność podkładu:	do 6 godz. po nałożeniu

## Nakładanie:

### Uwaga wstępna:

Przed rozpoczęciem nanoszenia masy należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.

### 1. Przygotowanie powierzchni:

Pokrywane powierzchnie muszą być suche, odtłuszczone, bez oleju i kurzu oraz innych zabrudzeń. Do oczyszczenia szkła, ceramiki i powierzchni lakierowanych zaleca się Zmywacz FL.

Przycięta i wyrównana warstwa starego kleju nie wymaga przemywania zmywaczem. Jeżeli jest to konieczne, to po przemyciu zmywaczem należy odczekać min. 30 minut w celu jego odparowania, ponieważ powierzchnie muszą być zupełnie suche.

### 2. Nakładanie podkładu:

Przed nałożeniem należy podkład dokładnie wymieszać przez wstrząsanie aluminiową buteleczką przez około 2 min. Do wymieszania składników podkładu, w buteleczce znajduje się stalowa kulka, która po 3-4 potrząśnięciach powinna uderzać o ścianki wydając metaliczny dźwięk. Terostat 8510 może zostać nałożony za pomocą filcowego wacika lub pędzelka. Nałożona warstwa musi być cienka i równomierna ( 0,05 mm ). Nierównomierne nałożenie może wyraźnie wydłużyć czas schnięcia i prowadzić do niepożądanego zmniejszenia przyczepności do podłoża przez niecałkowite odparowanie rozpuszczalnika. Dwukrotne nałożenie na to samo miejsce jest także niepożądane, ponieważ już zaschnięty podkład może zostać rozpuszczony przez rozpuszczalnik świeżej warstwy, co zmniejsza jego przyczepność do podłoża. Nałożony podkład pozostawiamy do wyschnięcia przez minimum 15 minut.

### 3. Nakładanie aktywatora:

Do szyb powlekanych, czyli szyb z trwale zamocowaną listwą ozdobną i cienką warstwą poliuretanu musi być zastosowany aktywator Terostat 8525.

Przed nałożeniem kleju, cienką warstwę poliuretanu na szybie przemywamy aktywatorem i pozostawiamy do wyschnięcia przez około 15 min. Czynność tę wykonujemy filcowym wacikiem, pędzelkiem lub czystą szmatką. Bezpośrednio potem nakładamy Terostat 8597, biorąc pod uwagę 2 milimetrową warstwę poliuretanu na szybie powlekanej.

Lista samochodów do których montowane są szyby powlekane.

Marka samochodu	Rodzaj szyby			Rok produkcji
	Przód	Tył	Bok	
VW Corado	x		x	od 1989
VW Golf II Rallye	x			od 1988
VW Golf II G 60	x			od 1988
VW Golf III	x	x	x	od 1992
VW Passat Stufenheck	x	x		od 1988
VW Passat Variant	x	x		od 1990
VW Polo Coupe`		x		od 1991
VW Polo Steiheck		x		od 1991
VW Vento	x	x	x	od 1992
Porsche 944	x			wszystkie roczniki
Porsche 968	x			wszystkie roczniki

### 4. Nakładanie kleju:

Do nakładania kleju Terostat 8597 stosujemy wyciskacz ręczny – Staku Pistole ( 167.65 Y) lub pneumatyczny Power Line Pistole ( 141.84 S ), a także wyciskacz pneumatyczny Multi Press Pistole ( 195.51 B).

Przy nakładaniu wyciskaczem Power – Line wymagane jest ciśnienie co najmniej 8 bar.

### Wyniki testu wytrzymałości kleju po zadziałaniu poduszek powietrznych:

Terostat 8597 przebadany został przez TUV Sudwest i wydana została następująca opinia:

**Pojazd jest gotowy do jazdy po wklejeniu szyby po upływie 1 godziny – jeżeli nie ma poduszki powietrznej lub po upływie 4 godzin – jeżeli ma poduszkę powietrzną kierowcy i pasażera.**

### Magazynowanie:

Zagrożenie przemarzeniem:

nie

Zalecana temperatura magazynowania:

10 °C do 25 °C.

Czas magazynowania:

10 m-cy w oryginalnym opakowaniu.

### Forma dostawy:

Folia 570 ml

Nr Art. 157.35 D

**Wskazania/rady  
dotyczące bezpieczeństwa/  
oznaczenia transportowe:**

patrz karta bezpieczeństwa

**Wskazówka:**

Podane informacje, szczególnie dotyczące nanoszenia kleju i jego zastosowań oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy zalecamy przeprowadzenie każdorazowo własnych prób dla sprawdzenia przydatności naszych produktów do planowanej metody klejenia i zamierzonych celów. Ani wskazówki zawarte w niniejszej karcie technicznej ani porady udzielone ustnie nie mogą być podstawą odpowiedzialności jeśli nie wyniknęły ze złych zamiarów lub ciężkiego niedbalstwa producenta.

**Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej poprzednie jej wydania tracą ważność**

---

**Polska**

**Henkel Polska S.A  
ul. Domaniewska 41/MARS  
PL-02-672 Warszawa  
Telefon (022) 56 56 200  
Telefax (022) 56 56 222**

**Niemcy**

**Henkel Teroson GmbH  
D-69112 Heidelberg  
  
Hans-Bunte-Straße 4  
D-69123 Heidelberg  
Telefon (06221) 704-0  
Telefax (06221) 704-698**