

TEROSON MS 9220

Listopad 2020

OPIS PRODUKTU

TEROSON MS 9220 ma następujące właściwości:

Technologia	MS® - Polimer
Typ produktu	Klej
Składniki	Jednoskładnikowy
Utwardzanie	Wilgoć
Zastosowanie	Elastyczne klejenie montażowe
Wygląd	czarny
Konsystencja	Pasta, produkt tiskotropowy
Zapach	Bezwonny

TEROSON MS 9220 jest jednoskładnikowym klejem na bazie MS-Polimeru, o wysokiej odporności na osiadanie. Materiał utwardza się w reakcji z wilgocią, tworząc elastyczne złącze. Czas naskórkowania i utwardzania zależy od temperatury i wilgotności powietrza, a czas utwardzania zależy dodatkowo od głębokości spoiny. Zwiększając temperaturę i wilgotność można skrócić czas utwardzania, niska temperatura i wilgotność spowalniają ten proces. TEROSON MS 9220 jest wolny od rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonów i PCV. Ma słaby zapach a po utwardzeniu jest bezwonny. Cechuje się dobrą adhezją do wielu substratów oraz wytrzymałością potrzebną do klejenia elastycznego. Materiał wykazuje dobrą odporność na promieniowanie UV i dlatego może być stosowany w aplikacjach zewnętrznych.

Obszary zastosowań:

TEROSON MS 9220 jest używany w następujących obszarach:

- produkcja nadwozi pojazdów
- produkcja autobusów
- zabudowa nadwozi
- produkcja przyczep kempingowych
- budowa statków i łodzi

do elastycznego klejenia bez podkładu i wysokiej jakości uszczelnienia na powierzchniach metalowych (w tym blachach ocynkowanych i aluminium) i lakierowanych. TEROSON MS 9220 jest również przystosowany do klejenia szkła, powierzchni ceramicznych i większości tworzyw sztucznych, z wyjątkiem teflonu, PE, PP i mieszanek z tymi polimerami. Z tego powodu zaleca się przeprowadzenie prób przed klejeniem tworzyw sztucznych. Po dopasowaniu łączonych materiałów uzyskuje się wysoką wytrzymałość złącza.

DANE TECHNICZNE**Gęstość:**

Kolor:	czarny
Zapach:	bezwonny
Gęstość, g/cm ³ :	ok. 1.4
Konsystencja:	tiksotropowa pasta

Czas naskórkowania, min*:	ok. 6
Czas naskórkowania, min.:	20 do 30
Czas utwardzania, mm/24 hrs:	ok. 3.5
Twardość Shore-A (DIN 53505):	ok. 60
Wytrzymałość na rozciąganie (zgodnie z DIN 53504), MPa:	ok. 3,3
Wytrzymałość na ścinanie (DIN EN ok. 4,4 1465), MPa:	
Substraty:	malowana blacha
Grubość warstwy, mm:	0,2
Prędkość obciążania próbki przy 10 próbie rozciągania, mm/min:	
Skurcz liniowy (zgodnie z DIN 52451), %:	<2
Temperatura stosowania, °C:	15 do 35
Zakres temperatur pracy, °C:	-40 do +100
Krótką ekspozycja (do 1 godz.), 120 °C:	

* Warunki normalne zgodne z DIN 23°C, 50% wilg. wzgl. 50014:

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA**Oświadczenie:**

Przed zastosowaniem produktu należy przeczytać Kartę Charakterystyki w celu uzyskania informacji o środkach ostrożności i zaleceniach dotyczących bezpieczeństwa. Także w przypadku produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, należy zawsze przestrzegać środków ostrożności i postępować zgodnie z lokalnymi przepisami bezpieczeństwa.

Przygotowanie powierzchni:

Klejone powierzchnie powinny być czyste, suche i odfuszczone. W tym celu zaleca się stosowanie TEROSON VR 20 oraz TEROSON D.

Uwagi ogólne:

Niska temperatura materiału powoduje zwiększenie lepkości, co prowadzi do wolniejszego wypływu. Można tego uniknąć poprzez podgrzanie do temperatury pokojowej, przed aplikacją. Jeśli podłoże jest zbyt zimne, temperatura może spaść poniżej punktu rosy, powodując kondensację. Można tego uniknąć, ogrzewając klejone powierzchnie do temperatury pokojowej.

Aplikacja:

TEROSON MS 9220 może być nakładany bezpośrednio z kartuszy z użyciem pistoletu pneumatycznego lub ręcznego. W przypadku aplikacji z użyciem pistoletu pneumatycznego zalecane ciśnienie wynosi 2-5 bar, w zależności od prędkości aplikacji i średnicy dyszy. W trakcie utwardzania TEROSON MS 9220 zaleca się wentylowanie pomieszczenia.

Czyszczenie:

Świeży, nieutwardzony TEROSON MS 9220 można usunąć stosując TEROSON D.

Utwardzony materiał należy usuwać mechanicznie.

PRZECHOWYWANIE**Okres przydatności do użycia:**

Wrażliwość na przemarzanie	Nie
Zalecana temperatura przechowywania, °C	10 do 25
Trwałość	12 miesięcy

Klauzula Wyłączająca Odpowiedzialność

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę postępując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Henkel Polska Sp. z o.o.**Adhesive Technologies**

ul. Domaniewska 41

02-672 Warszawa

Tel: (+48 22) 56 56 400

Fax: (+48 22) 56 56 444

<http://www.Henkel.pl/automotive>