

LOCTITE® SF 770

dawniej LOCTITE® 770
18 maja 2021

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

LOCTITE® SF 770 ma następujące własności:

Technologia	Podkład do klejów cyjanoakrylowych
Związek chemiczny	Amina alifatyczna
Rozpuszczalnik	Octan izopropylu
Wygląd	Przezroczysta lub lekko zamglona ciecz
Fluorescencja	Tak - pod wpływem światła UV
Lepkość	Bardzo niska
Utwardzanie	Nie dotyczy
Zastosowanie	Podkład do klejów CA

LOCTITE® SF 770 to podkład używany do przygotowania powierzchni poliolefin i innych materiałów o niskiej energii powierzchniowej, przed klejeniem z pomocą klejów cyjanoakrylowych LOCTITE®. Na tak przygotowanych powierzchniach właściwości utwardzonych klejów cyjanoakrylowych jest podobna do tej opisaną w TDS dla odpowiedniego kleju. Jest zalecany tylko w przypadku trudnych do sklejaną materiałów, w tym polietylenu, polipropylenu, politetrafluoroetylen (PTFE) i termoplastycznych gum. LOCTITE® SF 770 nie jest zalecany do złączy, w których wymagana jest wysoka wytrzymałość na odrywanie i oddzieranie.

TYPOWE WŁASNOŚCI

Masa właściwa @ 23°C 0,87
Lepkość, stożek & płytka, 25°C, mPa·s (cP): 0,62
Stożek: CP50-1, Współczynnik ścinania: 3 000 s⁻¹

Czas schnięcia @ 23°C, sekund

Stal	9
Polipropylen	9
Polietylen	8
Przydatność po nałożeniu, godzin	8

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

Własności złączy

Substraty pokryte podkładem LOCTITE® SF 770
Utwardzane przez 24 godz. w @ 23 °C / 50% wilg. wzgl.:

Blokowa wytrzymałość na ścinanie, ISO 13445:

Polipropylen i LOCTITE® 406	N/mm ² 15 (psi) (2 200)
Polipropylen i LOCTITE® 496	N/mm ² 4,8 (psi) (700)
Polipropylen i LOCTITE® 460	N/mm ² 14 (psi) (2 100)
Acetal i LOCTITE® 406	N/mm ² 14 (psi) (2 000)

HDPE pokryte podkładem LOCTITE® SF 770 do:

Stal (po obróbce strumieniowo-ściernej) bez podkładu i LOCTITE® 406	N/mm ² 15 (psi) (2 200)
Polipropylen i LOCTITE® 406 (polipropylen pokryty podkładem)	N/mm ² 13 (psi) (1 900)

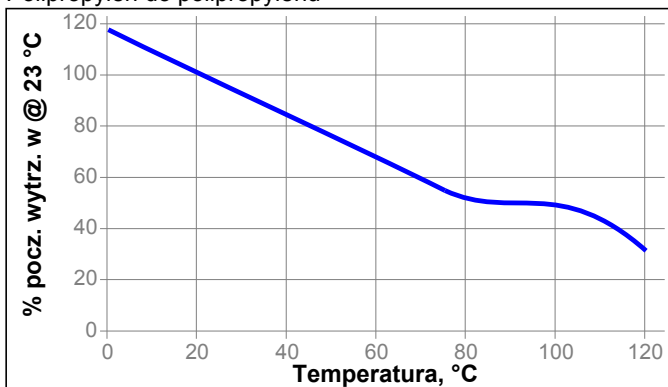
TYPOWA ODPORNOŚĆ NA CZYNNIKI ŚRODOWISKA

Substraty pokryte podkładem /T.NAME} i sklejone klejem LOCTITE® 401™ i sklejone klejem LOCTITE® 401™. Utwardzane przez 72 godz. w @ 23°C / 50% wilg. wzgl. Blokowa wytrzymałość na ścinanie, ISO 13445

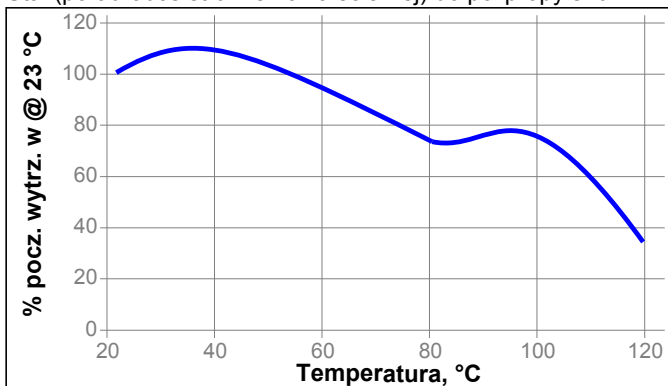
Wytrzymałość w temperaturze

Testy w temperaturze

Polipropylen do polipropylenu

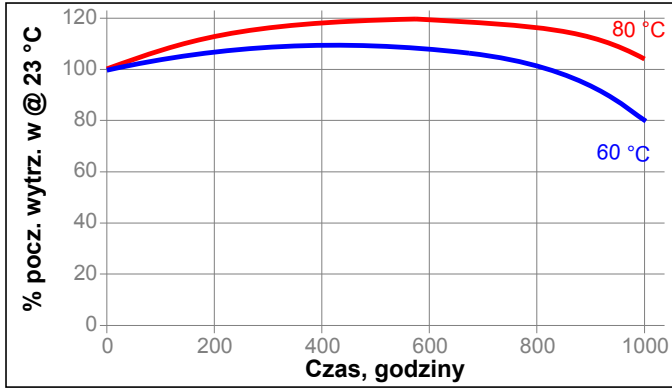


Stal (po obróbce strumieniowo-ściernej) do polipropylenu



Starzenie cieplne

Starzenie w danej temperaturze, testy w temp. @ 23 °C, Polipropylen pokryty LOCTITE® SF 770 i sklejony klejem LOCTITE® 401™.

**Odporność na chemikalia / rozpuszczalniki**

Starzenie w określonych warunkach, testy w temp. @ @ 23°C, Substraty pokryte podkładem LOCTITE® SF 770 i sklejone klejem /T.5}.

Środowisko	°C	% pełnej wytrzymałości		
		100 h	500 h	1000 h
Woda	23	100	100	100
95% RH	40	100	100	100

INFORMACJE OGÓLNE

Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).

Wskazówki dotyczące użycia

Podkład można nakładać natryskowo, pędzlem lub przez zanurzenie w temperaturze otoczenia. Należy unikać nadmiaru podkładu na klejonych powierzchniach. Obecność podkładu można wykryć za pomocą światła UV (365 nm). Jeśli klejone są poliolefiny (lub inne materiały trudnosklejalne) z materiałami łatwymi do sklejania (o wyższej energii powierzchniowej), podkład należy nałożyć tylko na poliolefiny (materiały trudnosklejalne). Aby uzyskać najlepsze wyniki, nałóż klej cyjanoakrylowy LOCTITE® i połącz klejone elementy zaraz po wyschnięciu podkładu LOCTITE® SF 770.

Środki ostrożności

Z podkładem należy obchodzić się w sposób odpowiedni do materiałów wysoce łatwopalnych i zgodnie z lokalnymi regulacjami. Rozpuszczalnik może wpływać na niektóre tworzywa sztuczne lub powłoki. Zaleca się sprawdzenie zgodności podkładu ze wszystkimi powierzchniami przed użyciem.

Przechowywanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu.

Optymalna temperatura magazynowania: +8°C do +21°C. Przechowywanie w temperaturze poniżej +8°C lub powyżej +28°C może nieodwracalnie zmienić własności produktu.

Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, bo mogłoby dojść do zanieczyszczenia

produktu. Korporacja Henkel nie bierze odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub przechowywany niezgodnie ze wskazaniami. Aby uzyskać dodatkowe informacje na temat okresu przydatności produktu prosimy o kontakt z przedstawicielem Henkla.

Specyfikacja Produktu

Dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie mają jedynie charakter informacyjny i nie stanowią specyfikacji produktu. Specyfikacje produktu znajdują się w certyfikacie analizy lub prosimy o kontakt z przedstawicielem Henkla.

Aprobaty i Certyfikaty

Prosimy o kontakt z przedstawicielem Henkla w celu uzyskania odpowiedniej aprobaty lub certyfikatu dla tego produktu.

Zakresy Danych

Dane zawarte w niniejszym dokumencie można podać jako typową wartość. Wartości opierają się na rzeczywistych danych testowych i są okresowo weryfikowane.

Zakres Temperatury/Wilgotności: 23 °C / 50% RH = 23+2 °C / 50+5% RH.

Przeliczniki

(°C x 1,8) + 32 = °F
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm x 0,039 = cal
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lbs
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 Nm x 8,851 = lbs
 Nm x 0,738 = lb-ft
 Nmm x 0,142 = oz·cal
 mPas = cP

UWAGA**Note:**

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwie środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialność za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe



zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 1.5

