

LOCTITE UK 8103 / LOCTITE UK 5400

Luty 2015

OPIS PRODUKTU

LOCTITE UK 8103 / LOCTITE UK 5400 ma następującą charakterystykę:

Technologia	Poliuretan
Rodzaj produktu	Klej poliuretanowy
Utwardzanie	Poliaddycja
Stan	Nie zawiera rozpuszczalnika
Składniki	Dwuskładnikowy
Składnik A	Żywica
Składnik B	Utwardzacz
Zastosowanie	Elastyczne klejenie montażowe
Kolor (składnik A)	Beżowy
Kolor (składnik B)	Brazowy
Proporcje mieszania (wagowe)	5 : 1
Składnik A: Składnik B	
Proporcje mieszania (objętościowe)	3.7 : 1
Składnik A: Składnik B	

LOCTITE UK 8103 / LOCTITE UK 5400 jest bezrozpuszczalnikowym klejem dwukomponentowym na bazie poliuretanu. Bazą żywicy kleju (składnik A) są związki organiczne hydroksylowe, utwardzacza (składnik B) jest izocyanian.

Wskutek wymieszania obu komponentów w proporcjach 5 : 1 (wagowo) w procesie reakcji chemicznej powstaje twardoelastyczny klej. Produkt nie wykazuje w procesie utwardzania mierzalnych zmian objętości.

Ze względu na zastosowanie naturalnych surowców (z różnych obszarów upraw), możliwe jest wystąpienie różnic w kolorze pomiędzy poszczególnymi partiami produktu.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

LOCTITE UK 8103 / LOCTITE UK 5400 jest stosowany do łączenia metali, drewna, tworzyw sztucznych i twardych pianek, uprzednio przygotowanych.

Główny obszar zastosowań to produkcja płyt warstwowych stosowanych w przemyśle samochodowym, przy budowie kontenerów, w przemyśle budowlanym, stoczniowym oraz przemyśle izolacji technicznych.

Co więcej, produkt ten jest stosowany jako masa zalewowa i wypełniająca oraz jako materiał powlekający.

DANE TECHNICZNE

Składnik A

Loctite UK 8103:

Konsystencja:	ciecz
Gęstość, g/cm ³	1,6 do 1,7
Lepkość, Brookfield - RVT, 20°C, mPa.s *	24 000 do 30 000
metoda Henkla 10	

Składnik B

Loctite UK 5400:

Konsystencja:	rzadki płyn
Gęstość, g/cm ³	od 1,17 do 1,27
Lepkość, Brookfield - RVT, 20°C, mPa.s *	250 do 350
metoda Henkla 10	

Po zmieszaniu (Składnik A + B):

Gęstość i SG:

Konsystencja:	ciecz
Lepkość, Brookfield - RVT, 25 °C, mPas	8 000 do 10 000
metoda Henkla 11	

Żywotność (120g, 20°C), min *	40 do 70
Metoda Henkla 20	

Wytrzymałość początkowa (23 °C), hrs 5 do 8

Wytrzymałość końcowa (23°C), dni 5 do 7

Wytrzymałość na ścinanie, MPa >6

EN 1465 / metoda Henkla 40

Temperatura pracy, °C -40 do 80

Żużycie, g/m² : 200 do 400

(w zależności od substratów)

Wszystkie dane techniczne w oparciu o metody badawcze firmy Henkel.

Dane z * odpowiadają specyfikacji.

Certyfikaty i aprobaty

Wskazówki dotyczące użycia

Uwaga wstępna:

Przed zastosowanie należy przeczytać Kartę Charakterystyki dla informacji o środkach ostrożności i zaleceniach bezpieczeństwa. Także dla produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, ważne środki ostrożności zawsze powinny być przestrzegane. Proszę także odnieść się do lokalnych wytycznych bezpieczeństwa i skontaktować się z firmą Henkel dla wsparcia analitycznego.

Przygotowane powierzchnie:

Klejone powierzchnie muszą być suche, czyste i odtłuszczone. Stosowanie odpowiednich podkładów do powierzchni metalowych może poprawić adhezję i/lub długoterminową stabilność spoiny klejowej. Powierzchnia tworzyw sztucznych powinna być oczyszczona tak, aby usunąć wszelkie pozostałości z powierzchni substratu. Przyczepność można poprawić szlifując powierzchnię lub poddając ją obróbce strumieniowo-ciernej.

Aplikacja:

Składnik A przed użyciem musi być dokładnie i powoli

wymieszany.

Adhesive components can be mixed manually by using an electrical hand mixer or by using a two-component dispensing system and inclusion of air must be prevented. After mixing no streaks must be visible. Klej może być następnie nałożony tylko w ograniczonym czasie (uwarunkowanym jego żywotnością). Później ulega zżelowaniu i staje się bezużyteczny. Należy zatem mieszać tylko taką ilość kleju, która potrzebna jest do klejenia w czasie równym żywotności kleju. Żywotność kleju zależy od masy mieszaniny i jej temperatury. Przy większych ilościach mieszaniny lub wyższej temperaturze otoczenia czas ten ulega skróceniu. Niskie temperatury wydłużają proces utwardzania. Komponenty kleju nie powinny ani przed ani podczas nakładania być narażone na kontakt z wilgocią, ponieważ później w trakcie utwardzania izocyjanian reaguje z wilgocią co prowadzi do powstawania pęcherzyków a nawet pienia warstwy kleju. Dlatego też opakowania kleju muszą być dobrze zamknięte i przechowywane w miejscach o niskiej wilgotności.

Utwardzanie:

LOCTITE UK 8103 / LOCTITE UK 5400 może być utwardzany w temp. pokojowej powyżej 15°C jak i w podwyższonej temperaturze (do 60°C). Czas utwardzania może zostać znacząco skrócony poprzez podwyższenie temperatury lub dodanie przyspieszacza Loctite UK 6100. W trakcie sieciowania ważne jest aby zapewnić odpowiednie ciśnienie kontaktowe (poprzez obciążanie ciężarkami, prasę, kłamy), które zapewni pełnopowierzchniowy kontakt kleju z oboma klejonymi substratami.

Czyszczenie:

Klej świeży, nieusięciowany (czyszczenie aplikatorów, substratów, zabrudzenia etc.) może być usunięty przy pomocy LOCTITE SF 8040. Klej usięciowany może być usunięty wyłącznie mechanicznie.

Klasyfikacja:

Prosimy zapoznać się z informacjami zawartymi w **Karcie Charakterystyki Produktu** na temat:

Klasyfikacji produktu
Regulacje transportowe
Przepisy bezpieczeństwa

Przechowywanie

Składnik A

Zalecana temperatura przechowywania, °C 15 do 30
Trwałość (w zamkniętych oryginalnych 12 mies. pojemnikach)

Składnik B

Zalecana temperatura przechowywania, °C 15 do 30
Trwałość (w zamkniętych oryginalnych 12 mies. pojemnikach)

INFORMACJE DODATKOWE

Wyłączenie odpowiedzialności

Uwaga: Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje **N/A**