



## Terokal 2444

Karta techniczna

Stan: 16.05.02

**Kontaktowy klej do  
gumowych profili i wykładzin  
Baza: polichloropren**

### Charakterystyka:

Terokal-2444 jest wspaniałym klejem kontaktowym na bazie polichloroprenu, do klejenia gumy z gumą i gumy z metalem, dającym się nakładać pędzlem lub szpachelką.

Klej ten charakteryzuje się wysoką wytrzymałością i dobrą przyczepnością. Połączenie klejone jest elastyczne i odporne na wysokie temperatury..

### Zastosowanie:

Tworzywa.

Terokal-2444 skleja materiały gumowe z pełnej i porowatej gumy, jak również miękkie tworzywa (np. pianki poliestrowe), filc lub maty tłumiąco-głuszące do gumy, blachy stalowej ( surowej, fosforowanej, gruntowanej i lakierowanej ), drewna, tworzyw poliestrowych, papy, twardego PCV i skóry.

Branże:

Terokal-2444 jest z powodzeniem stosowany w warsztatach samochodowych do przyklejania profili gumowych i wykładzin.

Poza tym można przyklejać nim uszczelki drzwi, materiały izolacyjne, a w szczególności maty tłumiące i głuszące na powierzchnie drewniane i metalowe.

### Dane techniczne:

Kolor:	jasno beżowy
Zapach:	aromatyczny
Konsystencja:	płynna, dająca się rozsmarować
Gęstość:	ok. 0,89 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość ciał stałych:	ok. 30%
Zmywacz / rozpuszczalnik:	Zmywacz R
Zużycie:	przy obustronnym nałożeniu kleju zgodnie z normą i wskazówkami sposobu nakładania, około 250 – 300 g/m <sup>2</sup>
Temperatura stosowania: ( krótkotrwale do 1 godz. ):	- 30°C do + 90°C 100°C.

<b>Nakładanie:</b>	<p><b>Uwaga wstępna:</b>  Przed rozpoczęciem nanoszenia kleju należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.</p> <p><b>Przygotowanie powierzchni:</b>  Powierzchnie klejone muszą być suche, wolne od oleju, tłuszczu i kurzu. Części gumowe należy oczyścić z talku i innych środków konserwujących.</p> <p><b>Nakładanie i klejenie:</b>  Terokal-2444 przed użyciem należy wymieszać. Terokal-2444 należy nanosić obustronnie i równomiernie pędzlem lub szpachelką (gładką lub drobno ząbkowaną ) na powierzchnie materiałów sklepanych.</p> <p>Posmarowane klejem części zgodnie ze wskazówkami pracy, w zależności od nałożonej warstwy kleju, temperatury otoczenia, przewietrzania pomieszczenia, wilgotności powietrza należy pozostawić na 5 do 15 minut do odparowania rozpuszczalnika.  (Bezpieczniej jest sprawdzić palcem czy nałożona warstwa kleju jest sucha, niż stosować się do podanego czasu schnięcia). Klej musi być suchy, ale powinien się jeszcze lepić.  Bardzo ważne jest zachowanie dokładnego czasu schnięcia, ponieważ nie tylko za krótki lecz także za długi czas oczekiwania może wpływać na negatywny wynik klejenia.  Elementy klejone ustawić w odpowiednim położeniu i krótko, jednakże mocno docisnąć.  Jednostronne klejenie gumy z blachą jest możliwe, jeżeli Terokal-2444 będzie nałożony na gumę i elementy klejone zostaną połączone, gdy klej będzie jeszcze w stanie mokrym. Warunkiem jednostronnego klejenia jest to, że zaspokajają one praktyczne wymagania.</p> <p><b>Czyszczenie:</b>  Resztki kleju i plamy w stanie nie wyschniętym, także na narzędziach, mogą być usunięte przy pomocy zmywacza R (wcześniej sprawdzić działanie zmywacza na podłożu).</p>						
<b>Odporność na mróz:</b>	warunkowa; przy temperaturze poniżej 5°C Terokal-2444 może się żelować. Klej można ponownie przywrócić do użytku, jeżeli będzie powoli podgrzewany do temperatury 20°C z jednoczesnym mocnym mieszaniem.						
<b>Magazynowanie:</b>	<table> <tr> <td>Zalecana temperatura składowania:</td> <td>10°C do 20°C</td> </tr> <tr> <td>Czas składowania:</td> <td>12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu</td> </tr> </table>	Zalecana temperatura składowania:	10°C do 20°C	Czas składowania:	12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu		
Zalecana temperatura składowania:	10°C do 20°C						
Czas składowania:	12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu						
<b>Forma dostawy:</b>	<table> <tr> <td>Blisty 58 g</td> <td>Nr kat. 129.00 X</td> </tr> <tr> <td>Puszka 340 g</td> <td>Nr kat. 197.05 T</td> </tr> <tr> <td>Puszka 670 g</td> <td>Nr kat. 197.06 V</td> </tr> </table>	Blisty 58 g	Nr kat. 129.00 X	Puszka 340 g	Nr kat. 197.05 T	Puszka 670 g	Nr kat. 197.06 V
Blisty 58 g	Nr kat. 129.00 X						
Puszka 340 g	Nr kat. 197.05 T						
Puszka 670 g	Nr kat. 197.06 V						

**Wskazania/ rady  
dotyczące bezpieczeństwa/  
oznaczenia transportowe:**

patrz karta bezpieczeństwa

**Wskazówka:**

Podane informacje, szczególnie dotyczące nanoszenia kleju i jego zastosowań oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy zalecamy przeprowadzenie każdorazowo własnych prób dla sprawdzenia przydatności naszych produktów do planowanej metody klejenia i zamierzonych celów. Ani wskazówki zawarte w niniejszej karcie technicznej ani porady udzielone ustnie nie mogą być podstawą odpowiedzialności jeśli nie wyniknęły ze złych zamiarów lub ciężkiego niedbalstwa producenta.

**Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej poprzednie jej wydania tracą ważność**

---

**Polska**

**Henkel Polska S.A  
ul. Domaniewska 41/MARS  
PL-02-672 Warszawa  
Telefon (022) 56 56 200  
Telefax (022) 56 56 222**

**Niemcy**

**Henkel Teroson GmbH  
D-69112 Heidelberg  
  
Hans-Bunte-Straße 4  
D-69123 Heidelberg  
Telefon (06221) 704-0  
Telefax (06221) 704-698**

