

OPIS PRODUKTU

Nordbak Bryshable Ceramic Grey Loctite 7227 jest niezwykle gładkim, wypełnionym ceramiką epoksydem, który służy jako odporna na ścieranie powłoka o wysokim połysku, zabezpieczająca przed ścieraniem i kawitacją oraz redukuje turbulencje. Zakres temperatur pracy: -30° do +90°C.

Cechy szczególne:

- Wypełnienie węglikiem krzemu - zapewnia maksymalną ochronę.
- Niezwykła gładkość ułatwia nanoszenie pędzlem.
- Lśniaca powłoka redukuje tarcie, turbulencję i kawitację.
- Może być stosowany sam lub jako śliska powłoka na inne, zabezpieczające przed zużyciem produkty Loctite.
- Łatwy do mieszania i stosowania - skraca czas przestoju.
- Doskonała adhezja - zapewnia trwałe połączenie.

TYPOWE ZASTOSOWANIA

- Stanowi gładką, odporną na ścieranie powłokę ochronną.
- Naprawa wymienników ciepła i kondensatorów
- Wykładziny zbiorników i zsyphów
- Odtwarzanie powierzchni i naprawa obudów czopów zawiasów i sterów
- Naprawa: korpusów zaworów, wirników i obudów pomp.

WŁASNOŚCI NIEUTWARDZONEJ MIESZANINY

	Typowa wartość
Wygląd	Szara rzadka ciecz
Proporcje (Ż:Ut.) objętościowo	2.75:1
wagowo	4.8:1
Wydajność	1.2 m ² w warstwie grubości 0.5 mm na 1 kg masy
	13 stóp ² w warstwie grubości 0.020" na 1 kg masy

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA

(W 25°, jeśli nie podano)

Własności utwardzania	Typowa wartość
Czas przydatności do nałożenia, minuty	30
Czas utwardzania, godziny.	6

TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

(W 25°, jeśli nie podano)

Własności fizyczne	Typowa wartość
Wytrzymałość na ściskanie, ASTM D695, N/mm ²	86.2
Wytrzymałość na ścinanie, ASTM D1002, N/mm ²	13.8
Szczelina 0.125 mm, wytrawione kwasowo aluminium	
Twardość, ASTM D-2240, Shore D	85

INFORMACJA OGÓLNA

Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany jako uszczelniacz do instalacji z chlorem i innych materiałów silnie utleniających.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w Arkuszu Bezpieczeństwa (MSDS).

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Właściwe przygotowanie powierzchni jest ważne dla trwałości produktu. Ścisłe wymagania zmieniają się w zależności od dokładności wykonania, spodziewanego okresu użytkowania i

początkowego stanu materiału.

- Starannie oczyścić i przeszlifować powierzchnie (jeśli to możliwe, śrutować) a następnie zmyć produktem Loctite 7063. Im dokładniejsze przygotowanie powierzchni, tym lepszy efekt aplikacji.

Mieszanie:

- Temperatura materiału powinna wynosić 20-30°C.
- Odmierzyć objętościowo 2.75 porcji żywicy i 1 porcję utwardzacza (wagowo 4.8 do 1) lub dodać całą zawartość utwardzacza do pojemnika z żywicą i energicznie wymieszać, aż uzyskają jednolitą barwę.

Nanoszenie:

- Nanieść dobrze wymieszany materiał na przygotowaną powierzchnię.
- Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów należy nanieść pędzlem warstwę grubości 0.5 mm środka Brushable Ceramic Grey.
- Przy temperaturze 25°C. czas przydatności materiału do nałożenia wynosi 30 minut a utwardzenie funkcjonalne trwa 6 godzin.
- **Uwaga!** Podczas spawania lub cięcia palnikiem w pobliżu utwardzonego związku należy używać zatwierdzony równoprężny aparat oddechowy zasilany powietrzem. **NIE STOSOWAĆ** na ten materiał otwartego płomienia.

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 28°C. Optymalna temperatura magazynowania to dolna połowa tego zakresu. Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym ośrodku obsługi technicznej.

Zakresy danych

Przytoczone tutaj dane mogą służyć jako wartości typowe i/lub jako ich zakres. Wartości oparte są na danych uzyskanych z aktualnie przeprowadzonych badań i są okresowo weryfikowane.

Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Loctite nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Loctite nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Loctite nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Loctite. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

NIE DOTYCZY WYMOGÓW TECHNICZNYCH.
PRZYTOCZONE TUTAJ DANE TECHNICZNE MAJĄ JEDYNIENIE SŁUżyć JAKO PUNKTY ODNIESIENIA.
PO POMOC I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE WARUNKÓW TECHNICZNYCH TEGO PRODUKTU
PROSZE ZWRÓCIĆ SIĘ DO DZIAŁU JAKOŚCI KORPORACJI LOCTITE.
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473
DUBLIN, IRLANDIA FAX: +353-(1)-451 - 9959