

OPIS

Produkt Loctite 8102 jest uniwersalnym smarem wysokotemperaturowym o dobrych własnościach adhezyjnych, przeznaczonym do stosowania w temperaturach do 200°C. Ten wysokowydajny smar zapobiega zużyciu i korozji smarowanych części.

ZASTOSOWANIE

Produkt ten używany jest do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących pod dużymi obciążeniami i wymagających specjalnych warunków środowiskowych, jak np. termiczny i parowy sprzęt sterylizujący.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Nanieść smar na czyste części gdzie tylko można, tak jak smary konwencjonalne, tj. pędzlem, szpachelką lub smarownicą. Można go też stosować w automatycznych systemach smarowania. Do usunięcia pozostałości smarów można użyć zmywaczy Loctite 7063 lub 7070.

Przy smarowaniu łożysk należy kierować się wskazówkami ich producenta (ilość, częstotliwość itp.).

Unikać nadmiernego smarowania. Pozostałości innych smarów mogą okazać się niekompatybilne z produktem Loctite 8102.

WŁASNOŚCI PRODUKTU

Baza	Oleje mineralne i syn-tetyczne, złożone mydło litowe i dodatki EP
Barwa	Beżowa
Zapach	Słaby
Gęstość przy 20°C, g/ml	0.9
NFT 30 020/ISO 2811/DIN 51 757	
Konsystencja, NGLI Klasa	2
NFT 60 16 2/DIN 51 818	
Penetracja przy ugniataniu (0.1 mm) przy 25°C i 60 cyklach	265/295
NFT 60 132/DIN/ISO 2137/IP 50	
Temperatura kroplenia, °C	290
NFT 60 102/DIN/ISO 2176/IP 132	

WŁASNOŚCI FUNKCJONALNE

• Utlenianie Hoffmana (100 h) ASTM D942, psi	7
• Korozja na miedzi 3 godziny w 100°C ASTM D4048/NFM 07 015/ ISO 2160/IP112	1a
• Test obciążeniowy 4 kulek IP239/NFE 48 617/ DIN 51 350-5/ ASTM D2596	
Siła, przy której następuje zgrzewanie, N	3,150
Zużycie 1h/400N, mm	0.49
• Test EMCOR, NFT 60 135/DIN 51 802/ IP 220	0-1
• Zalecany zakres temperatury pracy, °C	-30 do +200°C
• Czynniki DN (Ndm), maks.	500,000