

Terostat-VII

Karta techniczna
Stan: 23.05.2002.

**Plastyczna masa uszczelniająca
w formie sznura
dla przemysłu i rzemiosła.**

Baza: kauczuk syntetyczny

Charakterystyka:

Terostat VII jest plastycznym, nie zawierającym rozpuszczalnika, samoprzylepnym, różnorodnego zastosowania sznurem uszczelniającym na bazie kauczuku syntetycznego. Nie zawiera związków powodujących korozję i może być pokrywany dostępnymi w handlu lakierami na bazie żywicy lub oleju. Jest odporny na działanie wody i starzenia. Dzięki właściwościom klejącym, przykleja się do czystych i suchych powierzchni wszystkich materiałów. Wykazuje wspaniałe właściwości przyczepności do różnych materiałów. Dlatego też, Terostat VII stosowany jest do uszczelniania zakładkowych połączeń rozłącznych, jako uszczelnienie pośrednie. Przy czym uszczelniane elementy muszą być mechanicznie ustawione i zamocowane, np. przez klamry, śruby, nity itp.

Zastosowanie:

Terostat VII stosuje się do uszczelniania i do utrzymania odstępu pomiędzy łączonymi elementami w następujących dziedzinach:

- w przemyśle przerabiania blach, np. do uszczelniania blach z konstrukcją, jako ochrona przed korozją kontaktową pomiędzy stalą i metalami kolorowymi,
- przy produkcji samochodów oraz w budowie wagonów i przyczep campingowych do uszczelniania części z metalu, drewna i tw. sztucznych,
- ułożyskowania zmniejszające drgania i uszczelnianie części w przemyśle elektrycznym.

Dane techniczne:

Kolor:	czarny
Zapach:	bez zapachu
Konsystencja:	plastyczna
Gęstość:	ok. 1,65 g/cm ³
Zawartość ciał stałych:	ok. 100 %
Siła klejenia:	mała
Lakierowanie:	daje się lakierować
Temperatura stosowania: (krótkotrwale do 1 godz.):	- 25 °C do + 80 °C 120 °C.

Nakładanie:**Uwaga wstępna:**

Przed rozpoczęciem nanoszenia masy należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.

Przygotowanie do uszczelniania:

Miejsca styku elementów muszą być suche, wolne od kurzu, tłuszczu i piasku jak również od pozostałych elementów zmniejszających przyczepność (np. środka oddzielającego formy) i brudu. Śladowe ilości oleju smaru mogą zostać przez Terostat VII absorbowane.

Użycie taśmy uszczelniającej:

Terostat VII rozwija się ze szpuli i przycina na odpowiednią długość. Następnie sznur kładzie się na uszczelnianą powierzchnię i przyciska. Zaletą masy Terostat VII jest to, że papieru lub folii ochronnej nie zdejmuje się ze sznura podczas rozwijania, lecz dopiero po nałożeniu i przyciśnięciu oraz po przymierzeniu elementu przeciwnego. Pozwala to na usunięcie nadmiaru masy, względnie chroni masę uszczelniającą przed zabrudzeniami. Po zdjęciu folii ochronnej nakładamy drugi element i ustawiamy obydwa elementy względem siebie.

Czyszczenie:

Wystający nadmiar masy można zebrać za pomocą kawałka masy Terostat VII przez tzw. dziobanie.

Magazynowanie:

Zagrożenie przemarzeniem:	nie
Zalecana temperatura składowania:	10 do 25 °C
Czas składowania:	12 miesięcy

Forma dostawy:

Karton z 4 rolkami (4 x 2,5 mb)	Art. Nr 112.46 Z
---------------------------------	------------------

Wskazania/ rady dotyczące bezpieczeństwa/ oznaczenia transportowe:

patrz karta bezpieczeństwa

Wskazówka:

Podane informacje, szczególnie dotyczące nanoszenia masy i jej zastosowań oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy zalecamy przeprowadzenie każdorazowo własnych prób dla sprawdzenia przydatności naszych produktów do planowanej metody klejenia i zamierzonych celów. Ani wskazówki zawarte w niniejszej karcie technicznej ani porady udzielone ustnie nie mogą być podstawą odpowiedzialności jeśli nie wyniknęły ze złych zamiarów lub ciężkiego niedbalstwa producenta.

Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej poprzednie jej wydania tracą ważność

Polska

Henkel Polska S.A
ul. Domaniewska 41/MARS
PL-02-672 Warszawa
Telefon (022) 56 56 200
Telefax (022) 56 56 222

Niemcy

Henkel Teroson GmbH
D-69112 Heidelberg
Hans-Bunte-Straße 4
D-69123 Heidelberg
Telefon (06221) 704-0
Telefax (06221) 704-698
